

ЛЕСНОЙ

НОВЫЙ

Тема номера:
**ГЛУБОКАЯ
ПЕРЕРАБОТКА**



лесная техника

[В ГОСТИ К JOHN DEERE] стр. 42

Опыт производства и продаж

персона номера

[Ф.-Д. БЬЮТФЕРИНГ] стр. 8

Тенденции энергосбережения

лес и человек

[ЖИВАЯ МОЛОДЕЖЬ] стр. 50

Слет лесных профсоюзов

Консультация
юриста

стр. **7**

Площадка для
диалога

стр. **49**

Огород
на опушке

стр. **53**



амкодор

**ХАРВЕСТЕРЫ
ФОРВАРДЕРЫ
ТЯГАЧИ ТРЕЛЕВОЧНЫЕ
ЛЕСОПОГРУЗЧИКИ**



ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА

ОАО «АМКОДОР» это:

- ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
- НАДЕЖНОСТЬ
- ЭРГОНОМИЧНОСТЬ
- ПРОСТОТА В ЭКСПЛУАТАЦИИ
- ОПТИМАЛЬНОЕ СООТНОШЕНИЕ ЦЕНА/КАЧЕСТВО
- ШИРОКАЯ СЕРВИСНАЯ СЕТЬ ОБСЛУЖИВАНИЯ

ООО «АМКОДОР - СЕВЕРО-ЗАПАД»

дистрибьютор ОАО «АМКОДОР»:

- ПОСТАВКА ТЕХНИКИ И ОБОРУДОВАНИЯ
- УСЛУГИ ЛИЗИНГА
- ГАРАНТИЙНОЕ И ПОСТГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
- СКЛАД ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ И КОМПЛЕКТУЮЩИХ
- ОБУЧЕНИЕ ОПЕРАТОРОВ И МЕХАНИКОВ

г. Санкт-Петербург, пр. 9-го Января, д.19
тел. (812) 333-28-27 (26), 333-46-39 (38), 772-71-15

сайт: амкодор-сз.рф
amkodor-nw@mail.ru

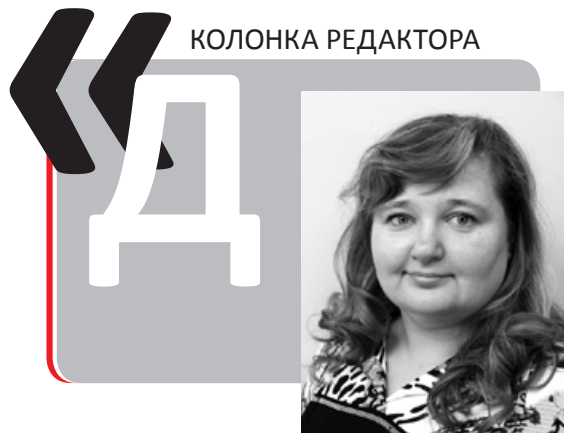
Сервисные центры в СЗФО РФ:

ООО «ТД «Союзтехснаб» - г. Архангельск
ул. К.Либкнехта, д. 19, оф. 410, тел./факс: (8182) 65-76-44, 65-16-97

ООО «Автоторгцентр – Вологда» - г. Вологда
ул. Залинейная, д. 22, тел./факс: (8172) 21-85-35, 21-82-77

ООО «ИК «Лескомплекс» - г. Сыктывкар
ул. Колхозная, д. 42, тел./факс: (8212) 20-12-35, 20-12-34





КОЛОНКА РЕДАКТОРА

ДОРОГИЕ ДРУЗЬЯ!

Главной темой номера, который вы держите в руках, мы решили сделать глубокую переработку древесины. И постарались коснуться самых разных вопросов, отраслей и предприятий, имеющих отношение к данной теме. В интервью с нашей «персоной номера» мы поговорили о тенденциях развития деревообработки в мировом масштабе, а потом плавно перешли к практике: рассказали о развитии направления деревообработки в рамках приоритетного инвестпроекта, посмотрели на проблему с точки зрения обеспечения сырьем, поговорили о современных реалиях, событиях и технологиях деревянного домостроения, плитного производства, целлюлозно-бумажной промышленности.

Немалое место в этом номере журнала занимают и материалы, посвященные лесной технике. Ну и конечно, мы не могли обойтись без традиционной рубрики «Лес и человек», в которой рассказали о слете лесной рабочей молодежи, и о том, как и чем живет школьное лесничество в Устюженском районе.

Надеюсь, каждый из наших читателей найдет для себя что-то интересное и полезное на страницах нашего журнала.

Татьяна Алешина,
главный редактор
«Нового лесного журнала»

Начинается подписка на 2013 год

Подпишитесь на «**НОВЫЙ ЛЕСНОЙ ЖУРНАЛ**» и будьте в курсе событий лесного комплекса СЗФО и России!

Чтобы оформить подписку, свяжитесь с редакцией журнала:

Тел. (8172) 54-06-76, факс 54-33-25
e-mail: ramp35@yandex.ru
160000, г. Вологда, а/я 213



SCANIA



ООО «ВОЛОГДАСКАН»

- ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИЛЕР SCANIA

(8172) 52-30-30

г. Вологда, ул. Гагарина, 83а

WWW.VOLOGDASCAN.RU

ПРОДАЖА, ЗАПЧАСТИ, СЕРВИС



- ХАРВЕСТЕРЫ Б/У
- ФОРВАРДЕРЫ Б/У
- ГИДРОМАНИПУЛЯТОРЫ

- гидравлика
- изготовление рукавов высокого давления

- шины
- диски
- масла
- смазки
- аккумуляторы
- фильтры
- гусеницы, цепи
- пильные цепи/шины OREGON



реклама.

г. Вологда, ул. Гагарина, 83а

Тел.: (8172) 518-550, 537-399

Наши филиалы:

г. Череповец, г. Великий-Устюг, г. Вытегра, г. Тотьма, г. Вельск, г. Архангельск, п. Плесецк



НОВЫЙ ЛЕСНОЙ ЖУРНАЛ

рекламное информационно-аналитическое издание № 5 (33), 20 октября 2012 года
Зарегистрирован управлением Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Вологодской области.
Свидетельство о регистрации - ПИ № ТУ 35 - 038 от 10 июня 2011 г.

Учредитель, издатель
ООО «РА «Медиа-Партнер»
160014, г. Вологда, ул. Горького, 86а, оф. 101
Гл. редактор: Т.В. Алешина

Председатель редакционного совета:
В.В. Грачев

Редакционный совет:
Павлов А.Ф., Панков С.Н.,
Сапожников Ю.Н., Горчаков А.А.,
Васильев Ю.А., Коротков Е.Н.,
Дулькин Е.А., Корчагов С.Н.,
Рассветалова Ф.К., Соколова О.А.,
Левин В.Л., Рогов М.В., Дьяченко А.П.

Руководитель проекта: Екатерина Дьякова
Главный редактор: Татьяна Алешина
Дизайн и верстка: Максим Мартынов
Реклама: Анна Комарова, Евгений Ходкин,
Антон Баженов, Юлия Семенова

Адрес редакции:
160014, г. Вологда, ул. Горького, 86а, оф. 101
Тел/факс (8172) 54-33-25, 54-06-76, +7921 722-75-04
ramp35@yandex.ru, tatoroka@mail.ru
www.forestnews.ru

По вопросам размещения рекламы обращаться:
+7 921 054-01-15
ramp35@yandex.ru, dyakova35@mail.ru
Тираж 2000 экземпляров. Цена свободная.

Редакция не несет ответственности за содержание рекламных объявлений. Все права защищены.

Отпечатано
ООО «МТК 2»
г. Ярославль, ул. Промышленная, д. 1, стр. 5
Заказ № 672-12

Содержание:

НОВОСТИ ЛПК	5 СТР.
КОНСУЛЬТАЦИЯ ЮРИСТА	7 СТР.
ПЕРСОНА НОМЕРА	8 СТР.
ТЕМА НОМЕРА	10 СТР.
НОВОСТИ КОМПАНИЙ	32 СТР.
ЛЕСНАЯ ТЕХНИКА	39 СТР.
ПЛОЩАДКА ДЛЯ ДИАЛОГА	49 СТР.
ЖИВАЯ МОЛОДЕЖЬ	50 СТР.
«КРЕПКИЙ ОРЕШЕК» ДЕЙСТВУЕТ	52 СТР.
ОГОРОД НА ОПУШКЕ	53 СТР.



Коллектив редакции «Нового лесного журнала» от души поздравляет с днем рождения юбиляров - работников Департамента лесного комплекса Вологодской области, государственных лесничеств, а также лесохозяйственных и лесопромышленных предприятий - всех, кто отметил свой юбилей в сентябре и октябре 2012 года:

9 сентября приняла поздравления с юбилеем специалист Сямженского районного государственного лесничества
Татьяна Николаевна БИЛЕВА

15 сентября отпраздновала юбилейный день рождения консультант отдела административной работы **Алена Борисовна ГЛЕБОВА**

17 сентября отметила юбилей начальник отдела экономики лесного хозяйства Департамента лесного комплекса Вологодской области
Вера Николаевна АЛЕКСЕЕВА

22 сентября отметила свой юбилей начальник финансового отдела Усть-Кубинского лесхоза – филиала САУ ЛХ ВО «Вологдалесхоз»
Ирина Александровна ПЕТРОВА

14 октября отмечает 50-летие специалист Никольского районного государственного лесничества **Владимир Александрович ГОРБУНОВ**

27 октября празднует 45-летие директор Тотемского лесхоза – филиала САУ ЛХ ВО «Вологдалесхоз» **Вадим Валентинович ЧЕРНОУСОВ**

■ ПОТЕНЦИАЛ НЕДОИСПОЛЬЗОВАН

Доля России в мировой торговле лесной продукцией составляет менее 4 процентов - такая информация была озвучена в рамках «круглого стола», посвященного «Прогнозу развития лесного сектора РФ до 2030 года», состоявшегося в Риме (Италия).

Согласно прогнозу, разработчиками которого выступили ведущие российские и международные эксперты, экономический потенциал лесов Российской Федерации остается недоиспользован. Это связано с недостатками в управлении, устаревшим оборудованием, слабо развитой инфраструктурой и низким уровнем инвестиций.

Согласно одному из вариантов развития отрасли, рассмотренных в прогнозе ФАО, для того чтобы в России в 2030 году производство круглого леса и продукции ЦБП достигло 300 млн. кубометров и выросло в 3 раза - до 25,5 млн. тонн соответственно, необходимо увеличить ежегодный приток инвестиций в пять раз - с 2 млрд. до 10 млрд. долларов в год.

«Авторы доклада дают разные прогнозы развития и указывают на необходимость срочной модернизации российского лесного сектора, повышения его инвестиционной привлекательности, стимулирования внутреннего спроса на лесную продукцию, реформирования органов управления лесным хозяйством и совершенствование механизмов правоприменения», - отмечает в сообщении Федеральное агентство лесного хозяйства по этому поводу. ■



■ ПРОГНОЗ ОПТИМИСТИЧНЫЙ

Согласно прогнозу социально-экономического развития РФ, который подготовил Минэкономразвития, в 2015 году объем инвестиций в деревообработку и производство изделий из дерева увеличится более чем на 77 процентов по сравнению с 2011 годом. Инвестиции в целлюлозно-бумажное производство, издательскую и полиграфическую деятельность вырастут на 27 процентов. Более значительное увеличение к 2015 году объема инвестиций в обработку древесины по сравнению с ЦБП обусловлено более глубоким падением уровня инвестиций в деревообработку в 2009-2010 годах, а также более высокими рисками реализации проектов ЦБП.

В прогнозе говорится, что в настоящее время приказами Минпромторга России утверждено 114 инвестиционных проектов с общим объемом финансирования 418,7 млрд. рублей и предполагаемым объемом переработки сырья около 80 млн. кубометров в год. С момента запуска механизма приоритетных проектов в их реализацию инвестировано 177,9 млрд. рублей, в том числе в 2011 году - 11,1 млрд. рублей. Введены в эксплуатацию 24 приоритетных инвестиционных проекта в области освоения лесов с общим объемом инвестиций 70 млрд. рублей.

Специалисты утверждают, что реализация приоритетных инвестиционных проектов в 2012 году и последующие годы позволит увеличить объемы глубокой переработки древесины, производство основных видов лесоматериалов, а также количество занятых в отрасли. ■



■ ЛЕСНЫЕ ПРИОРИТЕТЫ

«Развитие лесной отрасли должно стать национальным приоритетом, - заявил Вячеслав Позгалев, депутат Государственной думы в рамках заседания Президиума Союза лесопромышленников и лесозэкспортеров России. - Одним из главных для нас стал вопрос проекта лесной политики РФ. Такого документа в нашей стране еще не было, как в принципе не было и самой политики развития лесной отрасли. Это - первая серьезная попытка ее определить».

По мнению депутата, проект лесной политики России - это аналог будущей Конституции для лесной отрасли. А следующим этапом должно стать принятие подробной дорожной карты, рассчитанной на годы вперед. «Лесная отрасль, в отличие от нефтегазовой или металлургической, никогда не была в

числе приоритетных, хотя лесной комплекс может приносить не меньше доходов, чем энергетика, тем более, что речь идет о возобновляемом природном ресурсе», - считает Вячеслав Позгалев.

Законотворческие инициативы - еще одно из направлений работы Союза лесопромышленников и лесозэкспортеров. Среди наиболее актуальных - разработка проектов законов «О единстве измерений круглого леса» и «О контроле за незаконной рубкой леса».

В ближайших планах и передача федеральных функций на уровень субъекта по двум принципиальным моментам: семеноводство в лесной отрасли и укрепление государственного статуса лесничих. ■

■ ЧЕРНЫЙ ЛЕСОРУБ ДОЛЖЕН СИДЕТЬ В ТЮРЬМЕ!

Ужесточение ответственности за незаконную рубку леса в особо крупном размере, - инициатива Губернатора Вологодской области Олега Кувшинникова нашла отражение в проекте федерального закона о внесении изменений в Уголовный кодекс РФ, подготовленном областным правительством.

Напомним, на совещании в августе этого года глава региона озвучивал ряд поручений в целях пресечения незаконной заготовки и нелегального оборота древесины на территории Вологодской области. В частности, Олег Кувшинников не раз подчеркивал: «Черные лесорубы» должны привлекаться к уголовной ответственности!». По поручению губернатора Правительство области подготовило проект закона «О внесении изменения в статью 260 Уголовного кодекса Российской Федерации» («Незаконная рубка лесных насаждений»).

Незаконные рубки - серьезная проблема, причиняющая не только материальный ущерб экономике региона, но и создающая предпосылки для угрозы экологической безопасности в масштабах государства. Полностью восстановить лесной фонд, утраченный в результате незаконных рубок, практически невозможно. Помимо того, что это требует от 40 до 120 лет (в зависимости от породы деревьев), оно влечет за собой большой материальный ущерб. Если в 2010 году размер ущерба, причиненного Вологодской области незаконными рубками, составлял почти 190 миллионов рублей, то в 2011 году он вырос до 257 миллионов. При этом средний объем одной такой рубки увеличился на треть.

Преступления в сфере лесных отношений, по большей части, носят организованный характер, поскольку требуют использования дорогостоящей лесозаготовительной техники. Существующие на сегодняшний день меры наказания таких лиц несоизмеримы с размером и характером причиняемого вреда. Соглас-

но 260 статье Уголовного кодекса РФ, незаконная рубка в особо крупном размере, совершенная группой лиц по предварительному сговору, наказывается «лишением свободы на срок до шести лет с лишением права занимать определенные должности или заниматься определенной деятельностью на срок до 3-х лет или без такового». Именно эту меру наказания предложил пересмотреть Губернатор области Олег Кувшинников, увеличив срок лишения свободы от 5 до 10 лет с лишением права занимать определенные должности или заниматься определенной деятельностью на этот же срок. Проект федерального закона «О внесении изменения в статью 260 УК РФ», реализация которого не потребует материальных затрат, будет внесен в Государственную думу. ■



■ ИТОГИ И ОЦЕНКИ

Рослесхоз оценил эффективность исполнения переданных полномочий в области лесных отношений субъектами Российской Федерации Северо-Западного федерального округа.

В начале октября в Петрозаводске состоялось совместное совещание аппарата полномочного представителя Президента РФ в Северо-Западном федеральном округе и Федерального агентства лесного хозяйства. Тема совместного совещания: «Эффективность исполнения переданных полномочий в области лесных отношений субъектами Российской Федерации Северо-Западного федерального округа: итоги 2012 года и задачи на 2013 год».

В совещании приняли участие руководитель Федерального агентства лесного хозяйства Виктор Масляков и заместитель руководителя Николай Кротов, руководители окружных департаментов Рослесхоза, представители управления Генеральной прокуратуры РФ в СЗФО, а также представители органов исполнительной власти субъектов округа.

Обладая 12 процентами лесных ресурсов страны, Северо-Западный федеральный округ является абсолютным лидером по объемам лесопользования, объемам заготовки древесины, объемам производимой товарной продукции из нее, экспорту, валютной выручке. Почти половина крупнейших лесопромышленных компаний осуществляют свою деятельность на территории именно Северо-Западного округа. По состоянию на 1 октября действует 6217 договоров аренды. В аренду передана почти по-

ловиной всей площади лесного фонда, расположенного на территории СЗФО. Безусловный приоритет (84,5 процента) - предоставление лесных участков в аренду для заготовки древесины крупным, вертикально интегрированным компаниям. Средняя площадь одного арендованного для заготовки древесины участка составляет 220 тысяч га. При этом количество арендаторов и площадь, переданная в аренду, имеет устойчивую тенденцию к росту. На территории СЗФО осуществляется 38 приоритетных инвестиционных проектов в области освоения лесов с общим объемом инвестиций 109,9 млрд. рублей и общим объемом потребляемого сырья 20,9 млн. куб. метров.

«Если оценивать в целом по стране, я бы назвал Северо-Западный округ как один из самых ровных, - прокомментировал Николай Кротов. - У нас в этом году Дальний Восток, Сибирь, Урал провалились по пожарам. Южный, Северо-Кавказский округа очень часто проваливаются по лесовосстановлению. В Центральном округе очень много субъектов очень часто выпадают из общего контекста. СЗФО негативно отличился в 2011 году, когда Архангельская область и Коми попали в список самых горимых. А в 2012 году все субъекты без серьезных провалов вели лесное хозяйство в течение всего года. Очень позитивная динамика по борьбе с задолженностями по лесным планам по всем субъектам. План по лесовосстановлению выполняется всеми субъектами. Особо хочется отметить Вологодскую область, которая выполнила план уже в весенний период, предвара яя агротехнические сроки. И динамика в целом по увеличению плановой своевременной качественной работы налицо». ■

По материалам Lesprom Network, пресс-службы Губернатора Вологодской области, forestclubvexpro.ru

Закон и порядок

В нашей постоянной рубрике, посвященной нормативно-правовому обеспечению работы лесного комплекса, мы публикуем информацию о вступивших в силу нормативных правовых актах в лесной сфере за период июнь - сентябрь 2012 года

**Федеральный закон от 28.07.2012 № 142-ФЗ
«О внесении изменений в статьи 150 и 151 Уголовно-
процессуального кодекса Российской Федерации»
(начало действия документа - 10.08.2012).**

Уточнена подследственность уголовных дел об уничтожении или повреждении лесных насаждений

Федеральным законом от 29.12.2010 № 442-ФЗ «О внесении изменений в Лесной кодекс Российской Федерации и отдельные законодательные акты Российской Федерации» статья 261 Уголовного кодекса РФ («Уничтожение или повреждение лесных насаждений») была дополнена новыми положениями (частями 3 и 4), устанавливающими ответственность за уничтожение или повреждение лесных насаждений и иных насаждений общеопасным способом или в случае причинения крупного ущерба.

Однако указанным Федеральным законом не были внесены соответствующие изменения в статьи 150 и 151 Уголовно-процессуального кодекса РФ в части, касающейся определения формы расследования и подследственности по новым составам преступлений.

Новым Законом определено, что по уголовным делам, предусмотренным частями первой и второй статьи 261 УК (преступления небольшой и средней тяжести), дознание производится дознавателями органов государственного пожарного надзора федеральной противопожарной службы, по частям третьей и четвертой статьи 261 УК (тяжкие преступления) - предварительное следствие следователями органов внутренних дел РФ.

**Приказ Рослесхоза от 14.02.2012 № 47 «Об установлении
форм отчетов об использовании, охране, защите, воспроиз-
водстве лесов, лесоразведении и порядка их представ-
ления» (начало действия документа - 29.07.2012).**

Отчитываться об использовании, охране, защите, воспроизводстве лесов и лесоразведении следует по новым формам.

Вступил в силу Приказ Рослесхоза, которым утверждены новые формы отчетности об использовании, охране, защите, воспроизводстве лесов и лесоразведении, а также порядок их представления.

Срок представления отчетов остался прежним, - отчеты представляются ежеквартально, не позднее 10-го числа месяца, следующего за отчетным кварталом. Устанавливается возможность представления отчетов не только на бумажных (как было ранее), но и на электронных носителях (с реквизитами и заверенные

цифровой электронной подписью). При несоответствии записей на бумажных и на электронных носителях приоритет имеют записи на бумажных носителях.

**Приказ МПР России от 09.07.2007 № 175, которым
утверждены ранее применявшиеся формы отчетов, при-
знан утратившим силу приказом Минприроды России от
09.04.2012 № 93 «О признании утратившим силу приказа
МПР России от 9 июля 2007 г. № 175».**

Приказ Рослесхоза от 29.02.2012 № 69 «Об утверждении состава проекта освоения лесов и Порядка его разработки» (начало действия документа - 01.08.2012).

Новые состав проекта освоения лесов и порядок его разработки установлены Приказом Рослесхоза № 69. Приказ Минсельхоза России от 08.02.2010 № 32 утрачивает силу.

Напоминаем, что невыполнение лицами, осуществляющими использование лесов, проекта освоения лесов является основанием для досрочного расторжения договора аренды лесного участка, а также принудительного прекращения права постоянного (бессрочного) пользования лесным участком.

**Постановление Правительства РФ от 07.09.2012 № 894
«О внесении изменений в Положение о предоставлении в
аренду без проведения аукциона лесного участка, в том
числе расположенного в резервных лесах, для выполне-
ния изыскательских работ (начало действия документа -
25.09.2012).**

Установлен новый срок, в течение которого лесные участки, не прошедшие государственный кадастровый учет, могут быть предоставлены в аренду для выполнения изыскательских работ

Предоставление лесного участка, не прошедшего государственный кадастровый учет, в аренду гражданам и юридическим лицам для выполнения изыскательских работ разрешено до 1 января 2015 года. Ранее возможность предоставления таких лесных участков в аренду для указанных целей была установлена на срок до 1 января 2010 года.

Уточнена процедура предоставления лесных участков в аренду для выполнения изыскательских работ - выписки из ЕГРЮЛ или ЕГРИП и сведения, подтверждающие факт постановки заявителя на налоговый учет, должны запрашиваться самим арендодателем у ФНС России в порядке межведомственного информационного взаимодействия.



Франц-Джозеф БЬЮТФЕРИНГ: «НАДО «ВЫДАВЛИВАТЬ» ИЗ НАШЕЙ ДРЕВЕСИНЫ БОЛЬШЕ ЭНЕРГИИ»



Многие западные специалисты лесной отрасли считают, что за Россией, обладающей большими запасами древесного сырья - будущее в дальнейшем развитии деревообработки. Однако, используя современные технологии деревообработки и западное оборудование, российским предприятиям неплохо было бы учитывать в своем развитии мировой опыт и те тенденции, которые сегодня определяют цели и перспективы серьезного и ответственного бизнеса на мировом уровне. Об этом и многом другом рассказал на страницах нашего журнала президент европейской федерации производителей деревообрабатывающего оборудования EUMABOIS Франц-Джозеф БЬЮТФЕРИНГ.

- В современном мире леса и окружающая среда привлекают заслуженное и самое пристальное внимание. Сегодня обсуждается не только «возобновляемое сырье», но и его устойчивое использование. Это мощный сигнал, который резонирует с ростом осознания необходимости дальновидного управления нашей планетой и ее ресурсами.

- Это касается только лесной отрасли?

- Конечно, нет, это общая тенденция, затрагивающая отрасли и отношения. Раньше, если вы хотели купить джинсы, вы должны были только решить, нравится ли вам цвет или бренд. Но сейчас приходит и другая тенденция: сейчас покупаются те джинсы, которые произведены с меньшим количеством потребленной воды и углеродов. Сейчас люди стремятся покупать продукцию, скажем, фермерского производства у знакомых фермеров, в которых уверены. К примеру, скорее купят яйца у своих соседей, которые содержат кур, чем у каких-то крупных «яйцепроизводительных» корпораций. Теперь такие же тенденции влияют и на наш бизнес - сейчас все больше и больше люди начинают осознавать необходимость обеспечивать грамотное использование лесов и устойчивое развитие.

- Какие преимущества есть у деревообработчиков с такой «экологически устойчивой» точки зрения?

- Во-первых древесина требует меньшего потребления энергии, во-вторых, древесину можно использовать для производства энер-

гии, и даже после того, как древесина побывала где-то еще, например, стала конструктивным элементом какого-то здания, она может быть переработана опять же с производением из нее энергии. Мы считаем, что именно древесина дает возможность дальнейшего устойчивого развития. Тем более, что у нас есть необходимые технологии для этого - например, такие, которые позволяют снизить вырубку лесов. Разработаны специальные клеи и композитные материалы, которые позволяют производить из древесины специальные панели, соответствующие всем современным требованиям и тенденциям.

- Можете ли вы привести пример построения бизнеса на основе устойчивого развития и экологической ответственности?

- Конечно. Возьмем, например, компанию «Икея». У «Икеи» есть на веб-сайте целый список того, как они пытаются улучшить свое энергопотребление каждый день. Посмотрим, к примеру, пункт 71 в списке - они ожидают от их поставщиков применения методов снижения энергопотребления на 30 процентов. Также на их сайте указано, что в 1971 году именно они изобрели новый тип древесных панелей, которые помогли им сэкономить древесину примерно на 80 тысяч тонн в год.

- Получается, что производители и поставщики мебели в этом отношении оказывают определенное давление на деревообработчиков, «воспитывают» в них бережное отношение к природным ресурсам.

- В какой-то мере. И мы должны предлагать свои решения этой проблемы - те решения, которые позволяют нам экономить электричество, энергоресурсы и увеличивать эффективность. Члены нашей организации устанавливали стандарты в прошлом, теперь мы с нашими клиентами должны вместе обратиться к решению накопившихся проблем энергоэффективности. В прошлом наши компании в основном руководствовались прибылями, сейчас они все больше и больше стремятся соответствовать потребностям современного мира, идти по пути устойчивого развития. И для этого мы должны не только рассматривать такие компоненты, как деревообработка или вырубка, но и такие, как маркетинг, продажи и т.д.

- Каким образом, на ваш взгляд, Россия участвует в описанных вами мировых процессах и соответствует ли мировым тенденциям?

- Если на текущий момент времени ваша страна, возможно, не так активно участвует в этом процессе, поскольку у вас имеется достаточное количество энергоносителей (таких, как нефть и газ), то другие страны сейчас все больше и больше начинают осознавать важность энергосберегающих и природоохранных мероприятий. Я хотел бы призвать вас следовать за общими тенденциями и пытаться из нашей древесины «выдавливать» больше энергии.

- Ваша организация занимается разработкой и продвижением подобных технологий?

- В том числе и этим. В 2011 году на Лигне мы представляли подобные разработки. И в следующем году - в мае 2013 года в Ганновере - мы также продемонстрируем новую технологию, которая позволит вам оставаться на гребне этой модной волны.

- Как вы оцениваете значение Петербургского международного лесного форума в свете упомянутых мировых тенденций?

- Важность Форума продолжает расти, в том числе благодаря проходящей в его рамках выставке «Технодрев». Выставка предлагает для своих посетителей полный и разносторонний обзор лучших технологических решений, предлагаемых сегодня во всех сегментах индустрии - от лесного хозяйства до работы с готовым продуктом. В эти дни Санкт-Петербург становится идеальным местом встречи и интенсивного общения профессионалов в лесном хозяйстве, лесопильной отрасли и деревообработке в целом.

Подготовила Татьяна Алешина

по материалам XIV Петербургского международного лесного форума



ДЛЯ СПРАВКИ

Европейская федерация производителей деревообрабатывающего оборудования EUMABOIS объединяет национальные ассоциации 14 стран, представляющих большую часть европейских производителей деревообрабатывающего оборудования. Более 800 промышленных компаний, входящих в EUMABOIS, ежегодно производят более 56 процентов европейского деревообрабатывающего оборудования на сумму около 5 500 млн. евро. Все компании, входящие в EUMABOIS, работают в трех тематических секторах: первичная обработка древесины; производство конечной продукции (мебель, окна, двери, из древесного массива или плитных материалов); инструмент, компоненты, сенсоры для роботов, гибкие производственные системы.



ЭТАП ТРЕТИЙ - ЛЕСОПИЛЬНЫЙ

Мы уже не раз писали о реализации одного из самых крупных и интересных на Вологодчине приоритетных инвестпроектов в области освоения лесов – об инвестпроекте, который реализует САУ ЛХ ВО «Вологдалесхоз». Говорили и о том, что реализуется он поэтапно. Первым этапом стала организация лесозаготовки (на сегодняшний день общая расчетная лесосека объединения составляет 824 тыс. кубометров, и в прошлом году она была освоена на 95 процентов), вторым – строительство лесосеменного комплекса в Диковском лесничестве, третьим – строительство лесопильного производства в Сямже.

Сегодня третий, лесопильный этап реализации инвестпроекта «Вологдалесхоза» подходит к своему завершению. Еще в нынешнем году планируется запустить современный лесопильный завод, построенный на территории Сямженского лесхоза – филиала САУ ЛХ ВО «Вологдалесхоз». Давайте устроим небольшую заочную экскурсию по новому предприятию – каким оно строится и каким обещает быть.

Территория будущего лесопильного завода занимает 5,5 гектара, площадка тщательно выровнена и засыпана песко-гравийной смесью, так что теперь по ней смело можно передвигаться, не боясь запачкать обувь. Кроме того, территория завода обнесена добротным забором.

Сам завод занимает только часть производственной площадки, а львиная доля ее территории будет занята верхним складом, то есть штабелями бревен, уже прошедших сортировку по диаметрам. Впрочем, мы немного забегаем вперед: прежде чем попасть на верхний склад, пиловочник должен пройти через современную, автоматизированную, оборудованную лазерными датчиками сортировочную линию, где он будет тщательно рассортирован по диаметрам. Оборудование рассчитано на древесину мелкого и среднего диаметра – от 12 до 36 мм. Пиловочное сырье будет подаваться на сортировочную линию прямо с машины, а потом отправляться на верхний склад с помощью челюстных погрузчиков. Для этого «Вологдалесхоз» недавно приобрел две машины «Амкодор 352-Л». Бла-

годаря съемным рабочим органам, они уже сейчас успешно помогают в строительстве, а в дальнейшем будут выполнять все необходимые заводу функции, используя то «челюсти» для перевозки бревен или «вилы» для пакетов пиломатериалов, то ковш для щепы, то отвал для чистки снега.

Впрочем, вернемся к сортировочной линии. Это достаточно важный момент в производственном цикле лесопильного завода. Тем более, что предприятие будет строить свою работу не совсем традиционно – «плясать» будут от заказчика, а не от поставщика. То есть в соответствии с заказом, определяющим характеристики (сечение, длину, сорт и т.д.) пиломатериала на выходе, компьютер будет рассчитывать технологию раскроя материала и выдавать «заявку» - какой пиловочник и когда потребуется для выполнения данного заказа. Вот тогда и пригодится запас заранее отсортированного по диаметрам пиловочника на верхнем складе.

Итак, перейдем к следующему этапу производственного цикла. С верхнего склада челюстной погрузчик доставляет требуемый пиломатериал на площадку подачи в цех, откуда идет поштучная подача по транспортеру в цех – на окорочный станок.

Далее очищенные от коры бревна поступают на станок 1-го ряда, где распиливают их на полубрус, боковую доску и горбыль. Полубрус отправляется дальше по основной линии для распиловки на доски, а боковая доска и горбыль уходит на па-

раллельную линию для дальнейшей переработки. Все это происходит автоматически.

Скажем несколько слов о лесопильном оборудовании, которое будет работать в Сямженском лесхозе. Это линия марки MS Maschinenbau und Vertriebs GmbH, Германия - оборудование, по многим отзывам, надежное и недорогое, а кроме того, достаточно простое в эксплуатации, что немаловажно в условиях катастрофического дефицита квалифицированных кадров в вологодской глубинке.

Однако вернемся к производственному процессу. Доски, полученные из полубруса, поступают на поперечный транспортер, а оттуда на торцовочный станок, где идет обрезка по длине. Надо отметить, что здесь доска выставляется по длине вручную, однако процесс это достаточно простой, а потому не требует особой квалификации.

После торцовки доски подаются на сортировку по сорто-размеру. Сортировка предусмотрена ручная, здесь будет работать 7-10 человек. Конечно, и здесь можно было установить автоматическую линию, как при сортировке пиловочного сырья, однако в соответствии с социально ориентированной политикой предприятия было решено оставить на этом производственном участке ручной труд – для создания дополнительных рабочих мест.



Отсортированные по сорто-размеру доски сразу формируются в пакеты и отправляются на склад, а оттуда – к заказчику.

Добавим, что необрезная доска и горбыль, которые ушли на параллельную линию, тоже идут в дело, а именно – на обрезной станок. «Выкроенные» из них доски отправляются по знакомому пути на торцовку, а все «обрезки» - в рубилку, где превращаются в щепу. Лесопильный завод будет оборудован двумя бункерами – для коры и для щепы. Эти отходы производства тоже пойдут в дело, а точнее – в котельную, которая работает на древесном сырье. Только кору планируется предварительно подсушивать, чтобы не вызвать технологических сбоев в работе котельной.

О котельной стоит рассказать отдельно. Мощность ее будет составлять 2 МВт, работать котельная будет полностью в автоматическом режиме. Уже установлены два котла, один из которых предназначен для отопления лесопильного завода (цех будет теплым), а второй – для обеспечения работы сушильных камер.

Впрочем, сушка пиломатериалов – это пока перспектива. На первоначальном этапе работы нового лесопильного завода планируется реализация сырой доски плюс продажа технологической щепы, невостребованной собственной котельной. Дальнейшее развитие производства предполагает установку сушильных камер и оборудования для более глубокой переработки древесины. По большому счету, сушилка – не конец производства, а начало. Не имеет смысла просто сушить пусть качественно распиленный, но не обработанный далее пиломатериал. И если устанавливать сушильную камеру, нужно перерабатывать часть пиломатериала на погонаж и др.

Однако для того чтобы воплощались перспективные планы, необходимо четко выполнять оперативные задачи. В ближайшее время «программа-минимум» для «Вологодалесхоза» включает в себя пуск лесопильного завода и вывод его на проектную мощность – предприятие рассчитано на переработку около 100 тысяч кубометров пиловочного сырья в год. Когда работа производства будет отлажена и завод станет приносить стабильный доход, можно будет подумать и о дальнейшем развитии.

Татьяна Алешина



СЫРЬЕВОЙ РАКУРС

Оценка древесного сырья для деревянного домостроения и предложения по эффективному его использованию

Одной из главных сфер потребления древесного сырья в Вологодской области является жилищное строительство. В 2009 году ввод жилой площади по области составил 485 тыс. кв. метров. По прогнозу Департамента экономики Правительства Вологодской области, к 2020 году ожидается увеличение годового ввода жилой площади до 700 тыс. кв. метров.

Реализация плана по развитию деревянного домостроения в Вологодской области возможна, во-первых, при наличии необходимого объема древесного сырья для строительства, и во-вторых, при соответствии древесного сырья определенному качеству с учетом требований потребителей. Остановимся на рассмотрении этих взаимосвязанных вопросов.

Вологодская область по праву считается одним из самых многолесных регионов России. Покрытая лесом площадь составляет 11,7 млн. гектаров (71 процент территории области), а корневой запас древесины - 1691,3 млн. кубометров. Среди древесных пород здесь произрастают ель, сосна, береза и осина. Следует отметить, что доля хвойных пород - сосны и ели, наиболее ценных с точки зрения деревянного домостроения - по площади и запасу достигают более 50 процентов.

В настоящее время в регионе наметилась тенденция к увеличению объема заготовки и переработки древесины. Так, по сравнению с 2010 годом в 2011 году заготовка увеличилась на 3,4%, производство лесоматериалов - на 10,2%, строительство деревянных домов заводского производства - на 14,8%. По прогнозам, объем заготовки, производства лесоматериалов и деревянного строительства в регионе будет постоянно возрастать, в связи с чем увеличится спрос на древесное сырье. Тем не менее прогнозы показывают, что все увеличивающиеся потребности в древесине, пригодной для деревянного домостроения, будут покрываться за счет собственного древесного сырья.

Таблица

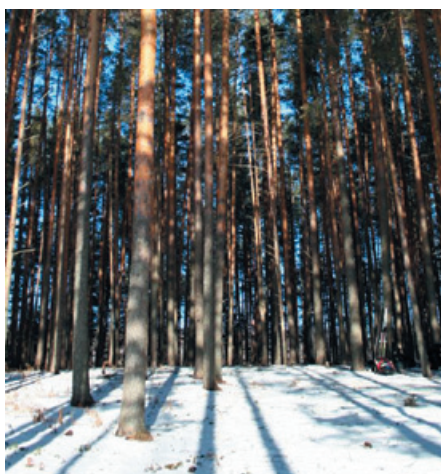
Распределение покрытой лесом площади по преобладающим породам в Вологодской области

Древесная порода	Площадь %	Тыс. га	Запас %	Тыс. га
Ель	27,3	3183,1	26,9	455,0
Сосна	23,0	2681,8	23,3	394,1
Береза	37,1	4325,8	36,2	612,3
Осина	10,8	1259,3	12,2	206,3
Прочие	1,8	209,8	1,4	23,6
ИТОГО	100	11659,8	100	1691,3

Таким образом, в Вологодской области сосредоточены значительные объемы древесного сырья. Рациональная эксплуатация лесных ресурсов позволит покрывать возрастающий спрос на древесину, в том числе и для нужд деревянного домостроения.

Наибольший интерес при деревянном домостроении в регионе представляют лесоматериалы хвойных пород - сосны и ели. Древесина этих пород отличается по техническим свойствам.

Приведенные данные свидетельствуют о более высоких показателях физико-механических свойств у древесины сосны, что позволяет рекомендовать ее при производстве деревянных несущих конструкций.



Таблица

Прогноз объемов потребности в древесном сырье, пригодном для деревянного домостроения, на период до 2020 года в Вологодской области

(Стратегия развития лесного комплекса Вологодской области на период до 2020 г.)

Показатели	2012	2017	2020
Потребность в древесном сырье, тыс. куб. м	4389	5382	6262
Наличие в лесном фонде, тыс. куб. м	4400	5400	6300
Баланс сырья, тыс. куб. м	+11	+18	+38

Таблица

Показатели древесины северной сосны и ели (Справочные данные, ГСССД 69-84)

Показатели	Показатели качества		
	Плотность, кг/м ²	Прочность при изгибе, МПа	Твердость, Н/мм ²
Ель европейская	475 (426-465)*	83,4 (74,5-81,6)	21,8 (15,2-18,2)
Сосна обыкновенная	546 (465-535)	95,1 (75,5-91,3)	25,9 (21,4-25,8)

*Указаны диапазоны средних значений показателей для других регионов России и стран СНГ.

Говоря в целом о древесине нашей северной сосны и ели, следует отметить, что их физико-механические свойства не только не уступают показателям плотности, прочности и твердости для этих же пород из других регионов России и ряда стран СНГ, но даже превосходят их. Приведенные значения показателей качества подтверждают возможность и даже целесообразность использования северной сосны и ели для нужд деревянного домостроения.

Однако следует помнить, что свойства древесины зависят от условий местопрорастания, происхождения древостоев, изменяются по высоте и радиусу ствола. Эти факторы должны учитываться при отборе специальных видов сортиментов и производстве пиломатериалов.

В настоящее время требования к качеству круглых лесоматериалов в России регламентируются ГОСТ 9463-88 (Лесоматериалы круглые хвойных пород. Технические условия) и ГОСТ 9462-88 (Лесоматериалы круглые лиственных пород. Технические условия).

В национальных стандартах в число критериев, позволяющих классифицировать древесное сырье по качеству, включены лишь внешние видимые пороки древесины (наличие сучков и трещин, кривизна ствола и др.). Однако для пиловочных бревен весьма актуальным является определение прочностных характеристик, критерии по которым отсутствуют в национальных стандартах. Следует отметить, что в ряде стран при сортировке пиловочных бревен, наряду с другими показателями, используется визуально определяемый показатель прироста (число годичных слоев в 1 см радиуса ствола), позволяющий косвенно устанавливать прочностные характеристики.

Кроме того, национальными стандартами не регламентированы требования к заготовкам для производства оцилиндрованных бревен.

Это далеко не полный перечень проблемных вопросов в области стандартизации древесного сырья. В связи с этим

возникает острая необходимость в разработке (доработке) устаревших стандартов с учетом мнений всех заинтересованных сторон.

К сожалению, в настоящее время в практической деятельности основным критерием в выборе древесного сырья остается его цена, а не качество. Разработка критериев оценки качества древесины должна послужить основой для правильного отбора сортиментов с целью использования в деревянном домостроении. Такой визуальный отбор по внешним признакам может осуществляться либо на лесных площадках, либо на нижних складах лесозаготовительных предприятий. Для выполнения такой работы должны быть подготовлены квалифицированные кадры.

Подводя итог всему выше сказанному, следует отметить, что в Вологодской области имеются необходимые запасы древесного сырья для покрытия все возрастающих потребностей в древесине для деревянного домостроения. Древесное сырье ценных хвойных пород, произрастающих в Вологодской области, отличается высокими показателями физико-механических свойств, что позволяет использовать его для целей деревянного домостроения. Необходимым условием для осуществления программы деревянного строительства должны стать разработка критериев оценки его качества и отбор сортиментов на их основе квалифицированным кадровым составом.

Сергей Корчагов,

доктор с.-х. наук, профессор кафедры лесного хозяйства ВГМХА, директор ООО «ВологдаЛЕСНИКцентр»

По материалам Международного форума «Вологда Upgrade. Опыт городов России и Европы» - секция Деревянное домостроение - основа будущего»



ВЫСОКАЯ РЕНТАБЕЛЬНОСТЬ МАЛОЭТАЖКИ

Наша компания вот уже скоро 60 лет занимается традиционным домостроением - строит традиционные для городской застройки 9-12-этажные кирпичные дома. Много лет занимаясь строительством, я задался таким вопросом - какие же классы жилья существуют на рынке традиционного домостроения и каких они требуют затрат. У нас, как и в других крупных городах, строящиеся дома можно условно разделить на четыре класса комфорта - в зависимости от этажности и от условий проживания в квартире.

Первый класс - социальный. Это высотные дома в 9-12 этажей с маленьки-

ми квартирами - так называемыми «маломерками».

Второй класс - средний. Та же самая этажность (9-12 этажей), но уже квартиры улучшенной планировки.

Третий класс - высокий. Этажность снижается (это дома в 4-5-6 этажей), используется в основном керамический кирпич, квартиры с более высокими потолками.

Четвертый класс - элитный. Это дома индивидуальные, коттеджи

или малоквартирные дома с высокими потолками.

Далее - в зависимости от класса комфортности - берем и анализируем порядка 20 статей затрат. Это проектирование, каркас, фундамент, отделка, электрика, кровля и все остальные затраты.



Все понимают: чем ниже этажность, тем выше затраты. И эти затраты отличаются от первого до четвертого класса примерно на 80 процентов. Таким образом, в высотном доме можно построить квадратный метр за 20 тыс. рублей, в более низких - себестоимость составляет 30-32 тыс. руб./кв. метр.

Это известно всем. Однако цена - фактор многогранный. Сказывается и баланс спроса-предложения, и соотношение операторов на рынке. И все-таки любой компании для удержания молодежи хотелось бы обеспечить ее жильем. И вот мы задались вопросом - каким же образом это сделать. Провели эксперимент в области каркасного домостроения - построили дом за десять дней, испытали на теплотехнику и получили среднечасовое потребление вместо 6 кВт по расчету 1,5 кВт. После этого внедрили у себя на предприятии технологию производства десяти каркасных домов в месяц.

А теперь сравним оборот капитала при многоэтажном и малоэтажном домостроении. При строительстве многоэтажного дома мы готовим площадку, год проектируем, от двух до трех лет строим, если большой дом (вот, например, сейчас строим - 31 тысяча кв. метров), - в итоге оборот капитала составляет три года, а значит, при общеэкономической рентабельности 100 процентов валовая годовая рентабельность оборотного капитала составляет от 20 до 25 процентов.

Теперь взглянем на строительство быстровозводимых домов. В этом случае при марже 2-4 тыс. рублей на кв. метр рентабельность оборотного капитала в год может достигать от 100 до 200 процентов. Это о многом говорит.

Еще один вопрос - о комфортности. Комфортность - понятие очень сложное, оно определяется такими понятиями, как гарантия, теплотехника, обслуживание, сро-

ки возведения жилья, экологичность и т.д. Все это вполне может быть достигнуто при строительстве быстровозводимых каркасных домов, и дело строителей - доказать в ближайшее время высокий класс их комфортности. Но можно сказать, что для людей, планирующих создать большую семью, каркасные дома с учетом материнского капитала будут обходиться семье от 2 до 4 тысяч рублей за кв. метр, это все просчитано.

Сейчас мы продаем с полной отделкой 15 тыс. руб./кв. метр, 11 тыс. - без отделки, 7 тыс. - только возведение теплового каркаса. И это при годовой рентабельности оборотного капитала 100 процентов, как и везде.

Технология строительства каркасных быстровозводимых домов позволяет ре-

шить проблему погорельцев, возводя на месте сгоревшего дома 4-квартирный дом, включающий в себя четыре квартиры по 80 кв. метров с полной отделкой. При этом мы получаем прибыль более миллиона на такой застройке.

Те, кто хочет ознакомиться с технологией быстровозводимых каркасных домов и увидеть их своими глазами, могут посетить выставочную площадку «Вологодская слобода», где мы недавно построили свой дом.

Владимир Фролов,
генеральный директор
ОАО «Вологдастрой»

По материалам Международного форума «Вологда Upgrade. Опыт городов России и Европы» - секция Деревянное домостроение - основа будущего»

ДЛЯ СПРАВКИ



ОАО «Вологдастрой» является одной из крупных строительных организаций Вологодской области, имеющей давние трудовые традиции, богатый опыт практики строительства сложных объектов на территории области и за ее пределами.

История «Вологдастрой» началась с создания в мае 1953 года строительно-монтажного треста «Вологдаэлектрострой». Начав со строительства лесовозных дорог и жилья в поселках лесозаготовителей, трест постепенно наращивал объемы работ, расширял промышленную базу и географию строительства в области с крупных строительных и социально значимых объектов.

За всю историю предприятия строители ОАО «Вологдастрой» сдали в эксплуатацию более 2000 тыс. кв. метров жилых домов для вологжан, построены 46 детских садов на 6940 мест, 27 школ на 21310 учащихся, 6 профессионально-технических училищ, 2 техникума, здания политехнического института, 5 АТС на 60 тыс. номеров и так далее. В городах Вологде, Соколе, Великом Устюге, Красавино, Сямже, Харовске и Шексне силами предприятия построены практически все крупные промышленные объекты (ГПЗ-23, ВОМЗ и другие).

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БРИКЕТОВ



Консультации Продажа Сервис





Тел: +7 (812) 333-0096
+7 (965) 065-2222
E-mail: info@zet.spb.ru
www.zet.spb.ru

реклама.

ПРОЧНОСТЬ И КРАСОТА CLT

Бурные темпы развития деревянно-го домостроения в России требуют новых решений и технологий. Поэтому не удивительно, что на российский рынок начинают приходиться уже проверенные временем и европейским опытом продукты. Один из них - деревянные массивные клееные стеновые панели Cross Laminated Timber (CLT). Этот строительный материал, принцип изготовления которых основан на технологии перекрестного склеивания дощатых щитов, появился на мировом рынке около десяти лет назад, а сегодня завоевывает российский рынок.

В результате многослойной перекрестной укладки слоев получается очень компактная конструкция - массивная, несущая и гладкая бесшовная поверхность, готовая к дальнейшей обработке. Ширина элемента может быть от 1,25 до 3,5 метра, длина - до 24 метров и толщина - от 60 до 400 мм. Влажность входящего продукта около 12%, клей для соединения составляющих - полиуретан, меламин, резолин. В итоге получается структура, которая открыта диффузии, то есть это незамкнутый продукт, который позволяет сохранять очень хороший микроклимат в помещении.

Для производства CLT можно использовать как лиственные, так и хвойные породы древесины, причем в процессе тестирования, проведенного в Европе, лиственные породы тоже себя очень хорошо зарекомендовали.

Производилось много исследований, касающихся сейсмостойчивости данных конструкций. Ведь в большинстве случаев убивает даже не само землетрясение, а конструкции, которые разрушаются в результате этого землетрясения. Натурные испытания проводились с помощью

специальной платформы, которая имитировала землетрясение силой 7,5 балла по шкале Рихтера. Вес здания был 270 тонн, толщина панели 140 мм для 1-2 этажей, 125 мм для 3-4 этажей, 85 мм для трех верхних этажей, толщина перекрытия составляла 142 мм, длина панели бралась 2,3 м. Соединительные элементы использовались такие же, как при обычном строительстве.

В результате эксперимента здание осталось невредимым. Понятно, что в некоторых местах повреждения были (в основном в местах крепления соединительных элементов), но в целом здание выдержало. Таким образом, строения из данного материала прекрасно зарекомендовали себя при сильном землетрясении. При этом они удовлетворяют не только нормам безопасности жизни, но и уменьшают материальные потери, так как разрушения были очень незначительными. То есть данный вид продукта - CLT - можно использовать даже в строениях высокого уровня ответственности.

Еще один вопрос - огнестойкость данных панелей. Эта характеристика также была протестирована в ходе натуральных испытаний. Для этого была создана специальная капсула - нечто вроде большого деревянного куба без одной стенки - внутри которой и был создан очаг возгорания, чтобы проверить, как распространяется огонь. Испытания показали, что даже когда внутри капсулы из панелей CLT огонь горит в полную силу, то снаружи никаких проявлений нет, и пожар дальше не распространяется, а как бы капсулируется внутри. Конструкция получается безопасная, поскольку сквозь нее не проходит не только огонь, но и газ, дым и даже

температура. Достаточно сказать, что после 60 минут горения внутри с температурой 1200 градусов температура поверхности снаружи увеличилась всего на 10 градусов - так что стенки горячей изнутри капсулы можно было спокойно касаться рукой.

В чем же секрет такой уникальной огнестойкости панелей CLT? Вероятно, здесь работает тот же принцип, по которому у металлических сковородок делают деревянные ручки, не раскаляющиеся вместе со сковородой. Секрет в том, что дерево поглощает эту энергию и аккумулирует ее. По той же причине в деревянном доме летом сохраняется прохладная температура внутри помещения, а зимой дольше сохраняется тепло: древесина сначала впитывает, сохраняет энергию, а потом отдает ее.

Плиты CLT - очень популярный сегодня в Европе продукт. В последнее время в этой области происходит настоящий бум, производство данной продукции в Европе ежегодно растет примерно на 30 процентов.

Использование CLT-панелей позволяет воплощать самые разнообразные архитектурные решения. Это готовый продукт, из которого можно делать различные архитектурные здания различных форм, какие очень часто не позволяют делать другие материалы, например, такие, как железобетон. Дома из CLT очень просто проектировать и строить, а кроме того, идет «сухая» стройка, поверхность сразу готова для проживания (даже без отделки) и создает хороший микроклимат в помещении.

Технология дает большие возможности не только с точки зрения конструкции, но и с точки зрения отделки. Можно оста-



вить панели как есть, а можно закрыть их различными отделочными материалами. Данный продукт очень хорошо зарекомендовал себя в сочетании с другими материалами - с тем же железом, стеклом и бетоном. В основном панели CLT используются в Европе вместо кирпича, то есть как несущие конструкции, которая является основой дома и создает хороший микроклимат (как и положено дереву), а уж внутренняя отделка зависит от фантазии каждого заказчика. Именно поэтому стоимость строительства может быть очень разной. Эта технология включает в себе очень много возможностей и вариантов - все зависит от того, насколько дорогим вы можете себе позволить будущий дом. Можно построить его в очень дешевом варианте, а можно сделать отделку более дорогими материалами.

CLT-панели используются для строительства как жилых помещений, так и спортивных сооружений и центров, детских садов, больниц, школ, супермаркетов, музеев, отелей и т.д. Используется данная технология и для строительства промышленных зданий. Например, компания «Стора Энсо» недавно построила еще один завод по производству панелей CLT - так один из цехов у них сделан из этих же панелей.

Кроме того, в последнее время в Европе CLT-панели часто используются для надстройки домов. Когда нужно увеличить высоту здания, надстроить 1-2 этажа, данные панели - идеальный вариант, поскольку они намного легче других материалов и при этом имеют очень хорошее качество.

Скажем несколько слов о динамике развития производства CLT-панелей. Если

в 2000 году в Европе их производилось всего 50 тыс. кубометров в год, то в 2011-м эта цифра составляла уже 425 тыс. кубометров, а в 2012 году прогнозируется рост производства до 486,5 тыс. кубометров. По прогнозам ученых, производство CLT в мире к 2016 году вырастет до 1 млн. кубометров.

По мнению европейских производителей, Россия - это страна, за которой будущее в деревообработке, поскольку здесь находятся основные запасы древесины. Имея такой великолепный продукт, как древесина, просто преступление - не использовать его для строительства домов. Поэтому надо сломать стереотип о том, что деревянный дом не может быть качественным и долговечным

Фирма LEDINEK

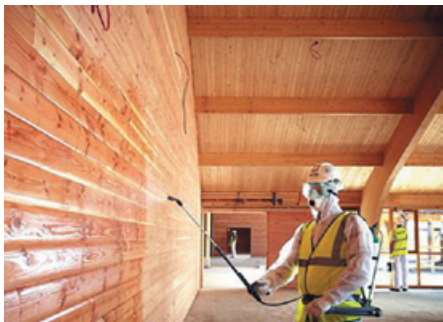
Производит оборудование для изготовления CLT. Компанией LEDINEK был разработан специальный X-пресс для формирования и склеивания CLT-панелей, который с помощью двух вакуумных станций обеспечивает правильное формирование пакета запрессовки, а потом создание давления на пакет с четырех сторон с помощью пневматики. Это механический пресс, без участия гидравлики, поэтому нигде не оставляет масляных пятен - ни на поверхности продукта, ни на оборудовании. Имеет модульное исполнение (каждый модуль - длиной 2 метра, весит 17 тонн, помещается в стандартный грузовик). Соответственно, чисто технологически выгодно начинать с минимальной длины панели - с 6 метров, а в дальнейшем, с развитием производства, всегда можно увеличить пресс на несколько модулей.

Компания WEINIG

Производит производственные линии для изготовления панелей CLT. В число технологических процессов, которые обеспечивает оборудование WEINIG, входит расформирование штабеля поступившего материала, предварительное строгание, удаление пороков древесины (которые не допускаются в данном материале), сращивание элементов, повторное строгание и калибровка заготовок после сращивания, прессование в щит, формирование щитов и самой стены. Есть различные технологии, и фирма «Вайниг» уделила особое внимание возникновению отходов. Ведь если делать стену цельной, то приходится вырезать проемы под двери и под окна. Специалисты компании «Вайниг» нашли технологическое решение - как избежать этих потерь. Здесь материал после сращивания через вакуумный штабелировщик поступает на автоматический торцовочный станок, где происходит прирезка заготовок на нужную длину для конструкции стены с учетом оконных и дверных проемов. Дальше поперечный слой проходит пресс и склеивается в щит, параллельно идет формирование продольного слоя. Для сокращения расхода клея в производстве при формировании продольного слоя для скрепления досок используются скобы. После этого идет уже сборка самого сэндвича. Слои скрепляются между собой, после чего идет внешнее форматирование стены, ведется доработка проемов под окна и под двери. Данное технологическое решение позволяет значительно экономить материал.

Анна Дубравина

СКРЫТАЯ ЗАЩИТА



Древесина - горючий материал и материал, который подвержен гниению - это ни для кого не секрет. И то, что древесина нуждается в дополнительной обработке различными защитными пропитками, тоже не является секретом, но есть «варианты». Все стараются защитить дом снаружи, забывая о том, что изнутри дом тоже стареет, разрушается и подвергается аналогичным нагрузкам. Сегодня речь пойдет о скрытых деревянных конструкциях, которые мы видим только при строительстве дома, а впоследствии они недоступны из-за своих конструктивных особенностей и не подлежат декоративной отделке.

Балки перекрытий и стропильные конструкции в основном подвержены поражению жуками-древоточцами. Лаги пола и черновой пол подвержены поражению домовыми грибами. А если до скрытых конструкций доберутся языки пламени, то последствия могут быть крайне печальными. Все выше перечисленные ситуации различны только по скорости повреждения скрытых конструкций, все они критичны и опасны для древесины и вместе, и по отдельности.

К скрытым деревянным конструкциям относятся несущий каркас (каркасно-го или каркасно-щитового домов), черновые полы и лаги пола, межэтажные балки перекрытия, мауэрлат, стропила, обрешетка стропил, прошивная рейка (кровельная конструкция), перегородки, обсада (окосячка) оконного и дверного проема, подкладочная доска под окладной (нижний) венец и пр.

Для обработки таких скрытых элементов древесины, как, например, обсада (окосячка) оконного проема и подкладочная доска под окладной (нижний) венец, необходимо проводить их консервирующую обработку. Причем некоторые нерадивые строители вообще не использу-

ют данный вид конструктивной защиты основной древесины от гниения. Однако при правильном применении защитных составов данные скрытые деревянные элементы можно защитить на длительный срок. В данном случае наиболее правильным будет использование метода «вымачивания», надежно обеспечивающего необходимый расход антисептика. Любые другие варианты с использованием валика, кисти или распылителя будут малоэффективны. При использовании правильно обработанной подкладочной доски лет через 20-25 ее можно просто заменить на новую с помощью домкрата, без замены первых венцов, также можно поменять и гидроизоляционный материал, который к тому времени придет в негодность.

Итак, метод «вымачивания» и как его правильно использовать при строительстве объекта в ограниченном пространстве. Некоторые строительные компании и производители комплектов домов оказывают данную услугу и пропитывают скрытые деревянные элементы в производственных условиях. Самый простой вариант - берем лопату и выкапываем траншею в грунте на глубину штыка и на длину самого длинного элемента (например 6 метров), далее прокладываем в 2 слоя пленку (лучше армированную) в траншею и заливаем консервирующий антисептик, в нашем случае это может быть СЕНЕЖ или СЕНЕЖ БИО. При этом влажность древесины должна быть не более 22-24%, а механическая обработка (строжка, сверление, нарезка в размер и т.д.) пиломатериала должна быть произведена до процесса антисептирования. Процесс пропитки довольно длителен, деревянные элементы погружаются в рабочий раствор антисептика как минимум на 30-60 минут. Далее пропитанный пиломатериал складывают на прокладки под навесом на срок не менее 72

часов (3 суток), для химической фиксации защитного состава в древесине. И только после этого пиломатериал применяют в скрытых конструктивных элементах.

Самый надежный вариант консервирования скрытых деревянных элементов - это пропитка пиломатериала под давлением с использованием автоклава (метод ВДВ: вакуум-давление-вакуум), основное его преимущество перед вымачиванием - глубина пропитки пиломатериала (не менее 5 мм). При использовании автоклавной пропитки стоимость пиломатериала сразу повышается как минимум на 30-40%. Основная проблема этого метода пропитки пиломатериала - это отсутствие должного количества автоклавов (нет конкуренции) для удовлетворения спроса потребителей. В связи с этим самым распространенным и отвечающим требованиям методом пропитки остается метод «вымачивания» в специальных ваннах.

При устройстве таких конструкций, как черновой пол, лаги пола и обсада (окосячка) дверного проема, также может быть использована пропитка методом «вымачивания», но если такой возможности нет, можно использовать метод «нанесения на поверхность» с использованием подручного инструмента (кисть, валик, распылитель). Требования к пиломатериалу точно такие же, как и при пропитке методом «вымачивания» - влажность пиломатериала не более 22-24%, любая механическая обработка (строжка, сверление, нарезка в размер и т.д.) пиломатериала должна быть произведена до процесса антисептирования.

Однако необходимо подчеркнуть, что без правильной и обязательной конструктивной защиты деревянного дома, защитные составы могут и не справиться с нагрузкой и тогда итог будет печален.

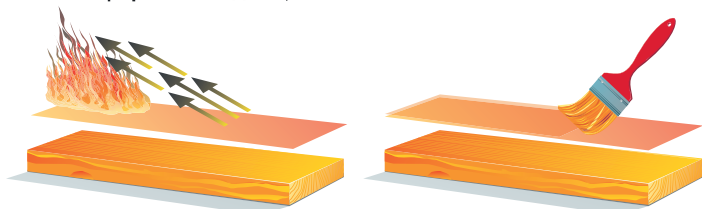
Николай Никонов

СЕНЕЖ ОГНЕБИО ПРОФ

комплексная огнебиозащита древесины с усиленным огнезащитным действием (I гр., II гр.) и контрольным тонированием

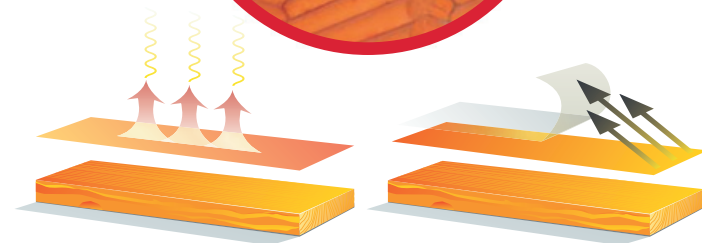
Назначение

Средство СЕНЕЖ ОГНЕБИО ПРОФ предназначено для комплексной защиты древесины от горения, воспламенения, распространения пламени, гниения, плесени, синевы и насекомых-древоточцев внутри помещений и на открытом воздухе (под навесом) в условиях гигроскопического и конденсационного увлажнения без контакта с грунтом, воздействия атмосферных осадков, почвенной влаги.



Профессиональная защита древесины с усиленным огнезащитным действием — I (высшая) и II (типовая) группы огнезащиты

Тонирует древесину для ускорения контроля качества работ



Сохраняет текстуру, не препятствует дыханию древесины

Останавливает уже начавшееся биопоражение

Способ применения

Средство СЕНЕЖ ОГНЕБИО ПРОФ наносят на очищенную от грязи, пыли, коры, луба, других покрытий поверхность древесины кистью, валиком, распылителем при температуре воздуха не ниже +5 °С, а также погружением, вымачиванием или автоклавированием. Нанесение кистью, валиком, распылителем проводят в 2-3 приема с интервалом 20-40 минут, обеспечивая нормируемый суммарный расход. Вымачивание или пропитку в автоклаве проводят до достижения нормируемого расхода. Не обрабатывать мерзлую древесину! Не смешивать с другими составами. Перед применением — перемешать.

Расход

Суммарный расход для обеспечения огнезащитных свойств по I группе (трудно-

горючая древесина) — не менее 600 г/м² (1,6-1,7 м²/кг); расход для обеспечения огнезащитных свойств по II группе (трудновоспламеняемая древесина) и биозащиты — не менее 300 г/м² (3,0-3,5 м²/кг).

Тип средства

Готовый к применению водный раствор активных целевых неорганических компонентов

Метод воздействия

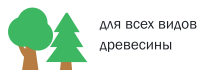
Средство СЕНЕЖ ОГНЕБИО ПРОФ впитывается в древесину, образуя в ней насыщенный активными компонентами защитный слой, подавляющий развитие плесневых, деревоокрашивающих и дереворазрушающих грибов, отпугивающий насекомых-древоточцев, и препятствующий воспламенению, распространению пламени и горению древесины.

Область применения

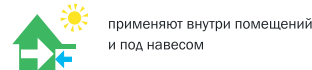
Средство СЕНЕЖ ОГНЕБИО ПРОФ применяют для обработки новых и ранее обработанных антипиреном или антисептиком деревянных стропил, балок, ферм, обрешеток, перекрытий, обшивок, перегородок, стен и других пиленых, строганных, бревенчатых элементов конструкций жилищного, общественного, производственного и сельскохозяйственного назначения на расчетный средний срок огнезащиты 5 лет. Средство СЕНЕЖ ОГНЕБИО ПРОФ не применяют по поверхностям, ранее покрытым олифой, краской, лаком, другими пленкообразующими или водоотталкивающими материалами.

Ключевые преимущества

- I (высшая) группа огнезащитной эффективности по НПБ 251-98
- II (типовая) группа огнезащиты по НПБ 251-98 при вдвое меньшем расходе
- Средний срок биозащиты — 20 лет (под кровлей)
- Универсален, обеспечивает две группы огнезащиты одним материалом
- Переводит древесину в трудногорючий, трудновоспламеняемый материал
- Немного окрашивает древесину для ускорения контроля качества работ
- Сохраняет текстуру, не препятствует дыханию древесины
- Не ухудшает прочностные характеристики обработанной древесины
- Останавливает уже начавшееся биопоражение
- Пожаро-, взрывобезопасный материал, не имеет запаха



для всех видов древесины



применяют внутри помещений и под навесом

Меры безопасности

При нанесении средства СЕНЕЖ ОГНЕБИО ПРОФ исключить контакт с открытыми частями тела, попадание внутрь. При попадании в глаза и рот — промыть водой. Класс опасности — IV («малоопасно») по ГОСТ 12.1.007. Разрешено к применению Минздравом РФ. Пожаро-, взрывобезопасно. Утилизировать как бытовые отходы.

Хранение и транспортировка

Хранить и транспортировать средство СЕНЕЖ ОГНЕБИО ПРОФ в герметично закрытой таре изготовителя отдельно от пищевых продуктов. После размораживания и перемешивания свойства сохраняются. Гарантийный срок хранения — 3 года. Срок годности не ограничен.

Упаковка

Средство СЕНЕЖ ОГНЕБИО ПРОФ упаковывают в полиэтиленовые канистры массой нетто 5 кг, 25 кг, полимерные бочки со съемной крышкой массой нетто 80 кг, а также транспортные контейнеры со сливным краном массой нетто 1000 кг.



«СЕНЕЖ-ПРЕПАРАТЫ»
+7 (495) 743-11-15 (многоканальный)
+7 (800) 200-11-15 (звонок бесплатный)
WWW.SENEJ.RU

реклама.

СЕНЕЖ АКВАДЕКОР СЕНЕЖ АКВА ПРАЙМЕР СЕНЕЖ САУНА СЕНЕЖ ЭКОБИО СЕНЕЖ УЛЬТРА СЕНЕЖ СЕНЕЖ БИО СЕНЕЖ ОГНЕБИО СЕНЕЖ ОГНЕБИО ПРОФ СЕНЕЖ НЕО СЕНЕЖ ВИБА СЕНЕЖ ТРАНС СЕНЕЖ ЕВРОТРАНС СЕНЕЖ ТОР СЕНЕЖ ИНСА



ЭФФЕКТИВНАЯ ЭКОЛОГИЯ

Весь мир сегодня озабочен снижением выбросов в атмосферу парниковых газов, и прежде всего CO₂ - углекислого газа. После вступления России в число стран - сторон Киотского протокола - мы тоже должны ограничивать выбросы парниковых газов. До 98 процентов всех выбросов CO₂ в России дает сжигание ископаемых видов топлива - газа, угля, нефтепродуктов. Это значит, что у нас проблема снижения выбросов - это проблема прежде всего энергосбережения и энергоэффективности.

Во всем мире постепенно отказываются от котельных, работающих на загрязняющих видах топлива - угле и мазуте. Кроме экологического риска, причиной тому служат их низкая эффективность и высокая стоимость производства тепловой энергии. Морально и технически устаревшие котельные заменяются в том числе и котельными на биомассе, у которых:

- **нулевая эмиссия двуокиси углерода**, так как количество выделяемого CO₂ не превышает количества CO₂, которое было связано древесиной во время роста дерева;
- **низкая** по сравнению с ископаемыми видами топлива **цена**;
- **снижение зависимости от** внешних теплоэнергоресурсов, **лимитов** на газ;
- **малая зольность** - 0,4-3 процента;
- **низкая** коррозионная **агрессивность** дымовых газов.

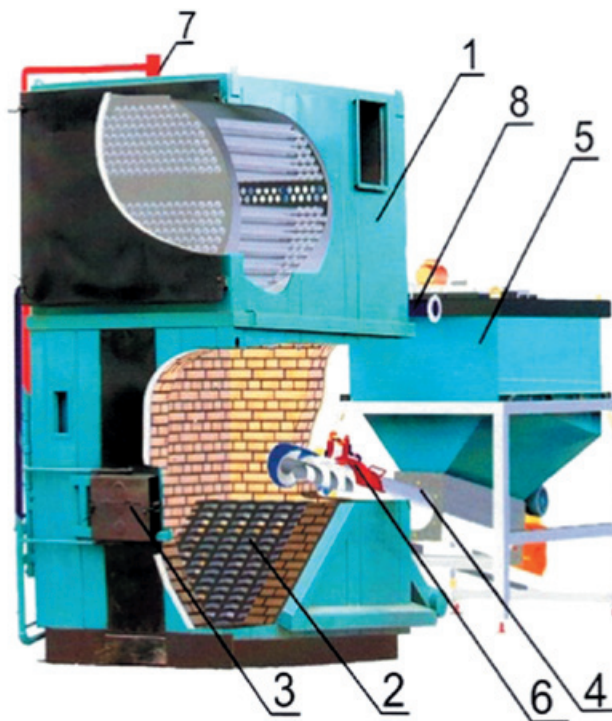
Анализ показывает, что сегодня использование биотоплива экономически целесообразнее, чем его минеральных аналогов - солярки, мазута, угля. Даже газ в качестве топлива обходится в 4 раза дороже, чем, к примеру, обычные опилки. Однако, помимо чисто экономического аспекта, не менее важна и экологическая составляющая. Задача уничтожения отходов, образующих-

ся при заготовке и переработке, является крайне актуальной для любого деревообрабатывающего предприятия. Возможные штрафные санкции и замусоривание территорий поневоле заставляет собственников заниматься утилизацией. А если подобная утилизация позволяет еще и экономить средства на приобретение топлива, то это приятно вдвойне!

Утилизировать отходы и из этого получить реальную прибыль? На предприятиях деревообработки это решается реально уже сегодня.

С конца 90-х годов к настоящему времени только в европейской части страны сложилось несколько центров производства котлов, работающих на опилках.

В качестве примера приведем конструкцию ковровских котлов ГЕЙЗЕР - termowood, которые завоевали широкую известность по всей стране и в ближайшем зарубежье.



Котел (поз.1) имеет блочно-модульную конструкцию и состоит из топочного блока и блока конвективной части (расположен сверху над топкой). В состав котла входят и группа безопасности, и дутьевые вентиляторы.



Котельный завод «Ковровские котлы» за десятилетие успешной работы поставил множество котлов различной мощности, и они успешно эксплуатируются в 60 регионах России - от Ленинградской области

и Краснодарского края до Сибири и Дальнего Востока, а также в Украине, Казахстане и Республике Беларусь - в общей сложности примерно на 700 предприятиях.

Устройство подачи сыпучего топлива (поз.4-6) предназначено для подачи различных видов топлива (опилки, стружка, щепа, торф) в топку установки. Оно состоит из оперативного бункера, из которого топливо через вращающийся в желобе «плавающий» шнек (или по необходимости устройство автоподачи гидротолкателем) подается непосредственно в топку и собственно самого шнека (или гидротолкателя) с обязательным устройством пожарной безопасности.

Для отведения дымовых газов поставляется дымовая теплоизолированная труба и при необходимости тягодутьевой узел с дымососом и батарейным циклоном очистки дымовых газов.

Насосное и емкостное оборудование для обработки теплоносителя выполнено на самом высоком проектном уровне.

Управление котельным комплексом (состоящим из одного или нескольких котлов) осуществляется с пульта управления, собранного на базе микроконтроллера Mitsubishi (Япония). Он позволяет осуществлять регулирование процесса горения и подачи топлива в автоматическом режиме: производит измерение и регулирование по основным параметрам (температура теплоносителя, температура топки и отходящих газов), слежение за аварийными температурами, выдает команды на управление, а также осуществляет световую и звуковую сигнализацию аварийных ситуаций с опцией архивирования показателей параметров и отображения их на экране персонального компьютера.

Сергей Арефьев,
руководитель проекта Гејзер-BIOMASSE

КОТЛЫ ВОДОГРЕЙНЫЕ от 0,2 до 10 МВт
ТЕРМОМАСЛЯНЫЕ, ПАРОВЫЕ

СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ

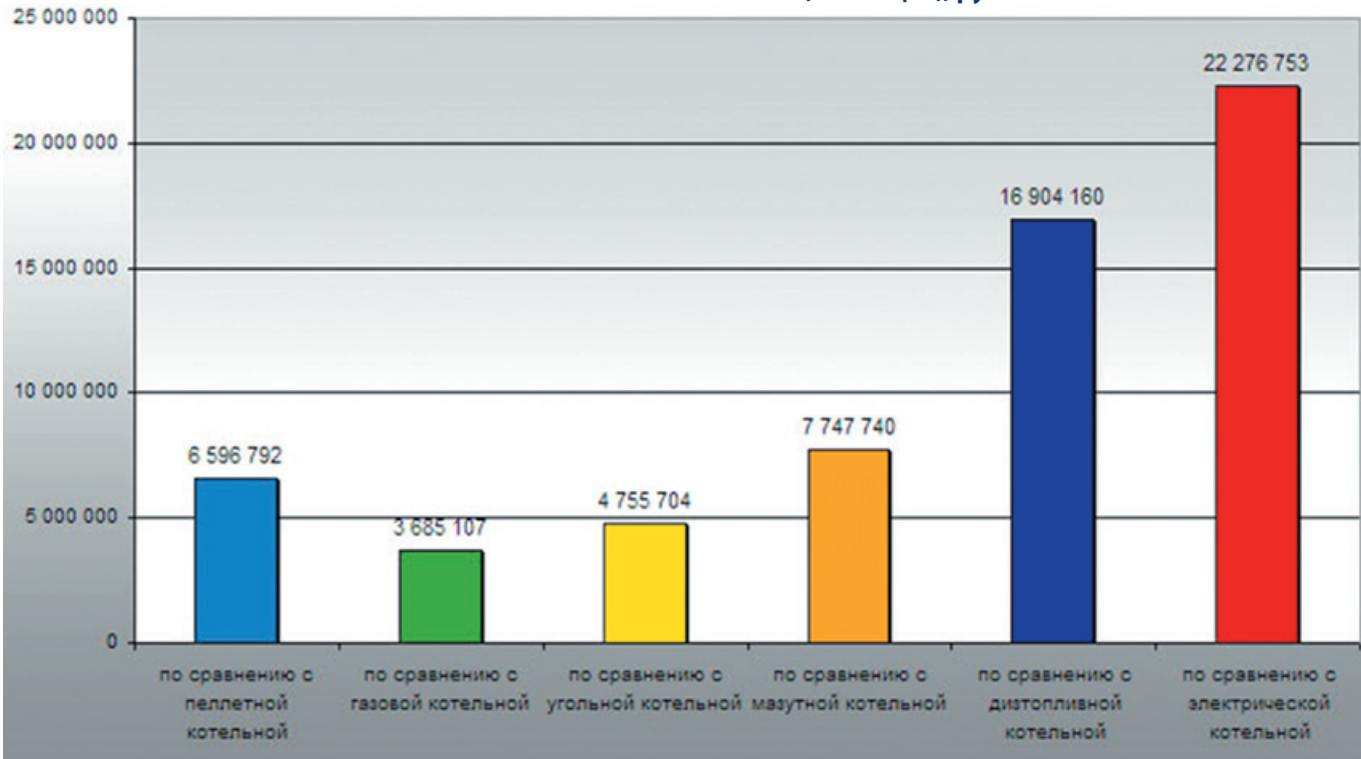
ГАЗОВЫЕ КОТЕЛЬНЫЕ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЕ

Гејзер BIOMASSE

Владимирская обл., г. Ковров, Муромская, д. 14, стр. 2-4
Тел./факс: (49232) 616-96, 444-88, 310-36
E-mail: geysер@termowood.ru
www.termowood.ru

реклама

Сравнение экономической эффективности котельных мощностью 3 МВт на различных видах топлива ПО СРАВНЕНИЮ С ОПИЛКАМИ-ЩЕПОЙ
Экономия за отопительный сезон (6 месяцев), руб.



В ПОГОНЮ ЗА ТРОЙКОЙ

Россия занимает четвертое место в мире по производству древесных плит, очень сильно отставая от Китая, менее значительно - от США и сравнительно немного - от Германии. Каковы наши шансы угнаться за тройкой лидеров?

СЕГОДНЯ в РФ работает ряд крупных изготовителей плит (топ-10 выстроен в последовательности от большего к меньшему): Kronospan, СВЕЗА, Swiss Krono, Egger Pflaiderer, Ilim Timber Industry, Сыктывкарский фанерный завод, UPG, Инвестлеспром, Череповецкий фанерно-мебельный комбинат.

Как видно хотя бы по названиям, в перечень «передовиков» вошло немало компаний, созданных с вовлечением иностранного капитала.

Конечно, плиты производятся не только промышленными гигантами. Свою нишу занимают и предприятия помельче.

Характеризуя рынок, обратимся к мнению эксперта. Как отмечает генеральный директор Pflaiderer Владимир Котенев, рынок ДСП в настоящее время является самым фрагментированным. Значительную часть древесно-стружечных плит выпускают старые предприятия, оставшиеся в наследство от советской эпохи. Простор для наращивания мощностей в сегменте ДСП имеется, если ориентироваться на увеличение экспорта в страны СНГ. Пока сегмент ориентирован преимущественно на российского покупателя, а также на покупателя из Казахстана, Белоруссии, Украины.

МДФ поставляют в основном большие компании, обслуживающие внутренний рынок. Этим плит в стране выпускается около 1,4 млн. кубометров. Еще 2 млн. кубометров прибавится к общему объему в случае успешной реализации нескольких проектов. Трудно сказать, нужен подобный прирост или нет; прогнозы по МДФ неопределенны.

Не менее туманны перспективы рынка ориентированно-стружечных плит. Строится сразу несколько заводов по производству ОСП, в случае благополучного завершения всех начинаний предложение на новый внутренний продукт как минимум втрое превысит объективные нужды российских покупателей.

Многие специалисты считают, что расширять потребление отечественных древесных плит страна не готова. Есть и противоположные мнения. К примеру, у Александра Белякова, президента

РАО «Бумпром». Он считает, что для роста внутреннего рынка имеются социологические предпосылки. Общество меняется, мобильность населения повышает: современному человеку дико посвящать всю жизнь работе в одной компании и прожить с юности до старости в одной квартире. Россияне уже достаточно легко решаются на переезды в другие города, особенно в крупные.

В Санкт-Петербурге, Москве приезжие специалисты охотно приобретают (или снимают) заведомо временное жилье с готовой мебелью. Естественно, люди хотят, чтобы мебель была более или менее новой, практичной и дешевой. Если тенденция закрепится, отечественные плиты и ДСП, и ОСП - станут более востребованными. В Европе, кстати, фактор «временного жилья» действует давно.

Наращивать экспорт в развитые страны предприятиям России сложно из-за недостаточного качества продукции. Далеко не все заводы, шагнувшие в современную экономику с советским оборудованием, смогли провести модернизацию. Не все и спешат взяться за нее. Утвержденные стандарты плит у нас не слишком жесткие. Где-то, увы, случаются нелегальные отклонения от стандартов (особенно от норм по эмиссии формальдегида).

Вот-вот нашим производителям придется гораздо теснее ознакомиться с европейскими правилами индустрии древесных плит: ВТО, вступление в которое предрекалось на протяжении долгих лет, теперь уже точно грядет.

На деятельности мебельщиков, которая напрямую определяет спрос на плиты, ВТО отразится обязательно. Даже сейчас отмечаются высокие показатели ввоза мебели разных ценовых категорий из Германии и Китая, а с присоединением к Всемирной торговой организации они серьезно увеличатся.

«Стоимость мебели в России сильно завышена по сравнению с европейскими ценами, - говорит финансовый директор Kronospan Илья Овчинников. - Скоро это станет заметно. Но производители боятся не только наплыва импорта. Их беспро-

коит, что в новых условиях они не смогут противостоять «гаражникам».

Высокие российские цены - не обязательно накрутки. «Гаражники» (нелегальные производители) пока процветают, потому что их добросовестные конкуренты несут тяжелое налоговое бремя и платят огромные деньги за аренду помещений.

Через этап расцвета незаконного производства мебели проходил и Китай. Ему удалось преодолеть сложный период, причем не без государственной инициативы по содействию перспективным производствам. Теперь Китай постепенно начинает самоутверждаться как изготовитель элитной мебели.

При здоровой государственной политике наши компании тоже были бы способны встать на следующую ступеньку. Современное оборудование для плитных цехов свободно могут приобретать как китайцы, так и россияне. Сверхуникальных технологических секретов ни в США, ни в Германии, ни в Поднебесной нет.

От ВТО профессионалы ждут гармонизации всех стандартов качества, принятия важных для российской промышленности законодательных актов.

Интегрироваться с мировым сообществом необходимо, Россия за всю ее историю и так достаточно побродила своими уникальными путями. Интеграция окажется для отдельных отраслей болезненной, но она поможет оздоровить экономику, подтолкнет государство к исправлению ошибок.

Владимир Котенев комментирует ситуацию так: «Да, конкуренция повысится, зато появится стимул работать лучше. Кто хочет работать - адаптируется».

На международном форуме Института Адама Смита «Лесной комплекс России-2012», по материалам которого, собственно, и подготовлена эта статья, проводился опрос среди участников по актуальным темам развития экономики России. На вопрос «Помешают ли глобальные тенденции развитию ЛПК?» 59,2 процента респондентов ответили: «Нет. Самые сложные проблемы, которые нам надо решать - внутренние».

Нина Гладина

ЧТО? ГДЕ? ПОЧЕМУ?



Какими критериями руководствуются производители корпусной мебели, выбирая древесные плиты? «Предпринимателей, имеющих малые или средние фирмы, в первую очередь интересует выгодное соотношение цены и качества», - утверждает Михаил Комаров, начальник склада, через который реализуется продукция ООО «ШКДП».

По словам Михаила Леонидовича, сегодня очень многие начинающие бизнесмены хотят проверить свои силы именно в мебельной нише. Этой тенденцией объясняется очень высокий спрос на плиты.

Наиболее востребованными были и остаются ЛДСП. На Вологодчине их производят ООО «Шекнинский комбинат древесных плит», ЗАО «Череповецкий фанерно-мебельный комбинат», ООО «Вохтожский ДОК».

За счет ламинирования ДСП, изготовленная из относительно недорогих отходов-стружек, становится устойчивой к влаге, свету и высокой температуре.

По различию в качестве пленок ламинированные плиты подразделяются на две категории. Второй сорт часто оказывается для предпринимателей предпочтительнее первого. Небольшие «косячки» (отдельные царапины, пятнышки «седины», локальные необлицованные участки) бывает можно вырезать, полностью избежав косметических дефектов изделий. По составу плиты первого и второго сорта совершенно одинаковы.

Российские ДСП в отличие от европейских обычно имеют достаточно высокую плотность, что облегчает процесс обработки и гарантирует прочность. Рыхлая плита не подлежит нескольким сборкам, в ней хуже держатся элементы крепления.

Недостатком древесно-стружечной плиты является одна ее особенность - в производстве ДСП используются формальдегиды. Очень важно, чтобы концентрация данных веществ не превышала безопасный для здоровья уровень. Избыток формальдегидов оказывает на человеческий организм канцерогенное воздействие, раздражает дыхательные пути. В соответствии с ГОСТ 10632-89 установлен обязательный стандарт Е1, подразумевающий содержание менее 10 мг свободного формальдегида в 100 г абсолютно сухой ДСП.

Как рассказывает Михаил Комаров, производители мебели далеко не всегда стараются удостовериться в безопасности плит. В этом виноваты отчасти и покупатели готовой мебели, которые редко задумываются об экологичности товара. Обязательные санитарно-эпидемиологические заключения у мебельщиков обычно спрашивают только представители детских учреждений (школ, детских садов).

К счастью, в Вологодской области работают достаточно ответственные производители. Они сами следят за тем, чтобы плита была нетоксичной. На каждом из трех комбинатов есть лаборатория, отслеживающая качество плиты.

Риск токсичности полностью устраняется, если в производстве используются плиты из мелкодисперсных фракций, пресованных в условиях высокого давления и температуры. Такие плиты обычно называют МДФ или же ПСП (плиты со средней плотностью). Их также обычно ламинируют.

При изготовлении ЛПСР не используются эпоксидные смолы и фенол. Связующим элементом является безвредный лигнин, который выделяется при нагревании древесины. Плиты подобного рода хороши и прочими характеристиками - однородностью, влагостойкостью, прочностью. Из ЛМДФ делают крепкую мебель для ванной и кухни, реже - гостинные гарнитуры.

Пять-шесть вологодских мебельных фирм применяют ЛМДФ в производстве фасадов. В области этот материал выпускается только на базе шекснинского комбината.

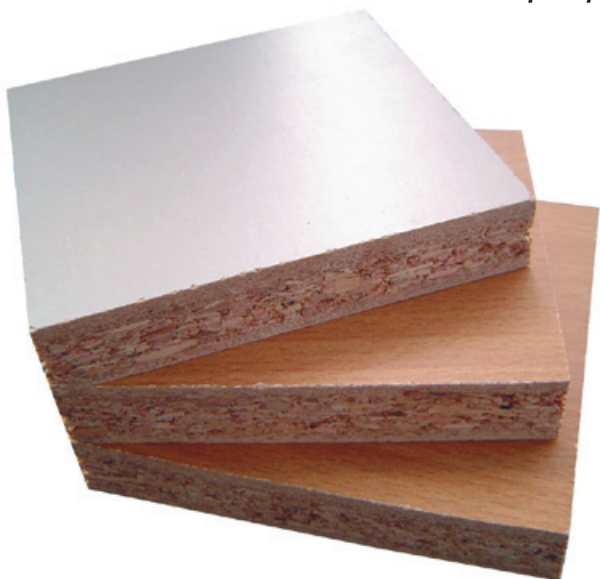
Главный недостаток плит на основе мелкодисперсных фракций - относительная дороговизна. Если ДСП можно приобрести даже за 900 рублей за кв. метр, то ЛПСР стоит более 1400 руб.

Самая дешевая мебельная плита - древесно-волоконная: простая стоит около 250 рублей за кв. метр, а облагороженная (то есть выкрашенная под дерево) - около 300 рублей. Производят ее на ООО «Сухонский ЦБК». ДВП - плита сравнительно тонкая. Иметь большую толщину она не может из-за особенностей применяемой технологии - горячего прессования массы древесных волокон, уложенных в виде ковра. ДВП обычно идет на задние стенки мебели. Альтернативой древесно-волоконным плитам могут быть плиты ХДФ (древесно-волоконные плиты высокой плотности), но в России они мало распространены.

Оценивая тенденции рынка, Михаил Леонидович отметил, что за последние годы заметно повысились требования заказчиков к внешнему виду плит, в особенности - к цвету пленок. Мебельщики берут плиты из классической гаммы (дуб, ольха, орех, бук, вишня и т.п.) на выставочные образцы, а для конкретных покупателей запрашивают цвета пооригинальнее.

Покупатели мебели стали более разборчивы благодаря различным телешоу по созданию интерьеров, а также в связи с появлением многочисленных специализированных сайтов в «мировой паутине». Сегодня каждой уважающей себя фирме этой ниши необходимо иметь творчески одаренного дизайнера, способного понять и воплотить в жизнь пожелания клиентов.

Мария Круглова



МНЕНИЕ



Ставка на качество: за и против

Адекватно оценивать перспективы отраслевого рынка - принципиально важная задача для любой компании.

Управленческая команда ЗАО «Череповецкий фанерно-мебельный комбинат» старается вкладывать средства в такие проекты, от которых точно стоит ждать реального эффекта. Приоритетным направлением развития комбината было и остается совершенствование качества уже выпускаемой продукции, а не апробация производства каких-то новых материалов, еще не успевших зарекомендовать себя в России.

«Да, сейчас появляется много инновационных технологий - OSB, «жидкое дерево», МДФ... Все они имеют определенные преимущества, но лишь при определенных экономических условиях. То, что хорошо для Европы, отнюдь не обязательно хорошо для нас. Вот аналогия из недавнего прошлого: вспомните, с какими серьезными трудностями столкнулись предприятия, взявшиеся за производство пеллет», - говорит генеральный директор ЧФМК Евгений Коротков.

В настоящее время комбинат делает ставку на плиты ДСП. Их потребление ежегодно растет. Именно традиционные древесно-стружечные плиты сегодня являются основным материалом для изготовления мебельных каркасов.

За 2007-2010 годы предприятие реализовало инвестпроект по глубокой реконструкции цеха ДСП. Посредством модернизации удалось значительно увеличить как количественные, так и качественные показатели продукции. Результат даже превзошел ожидания.

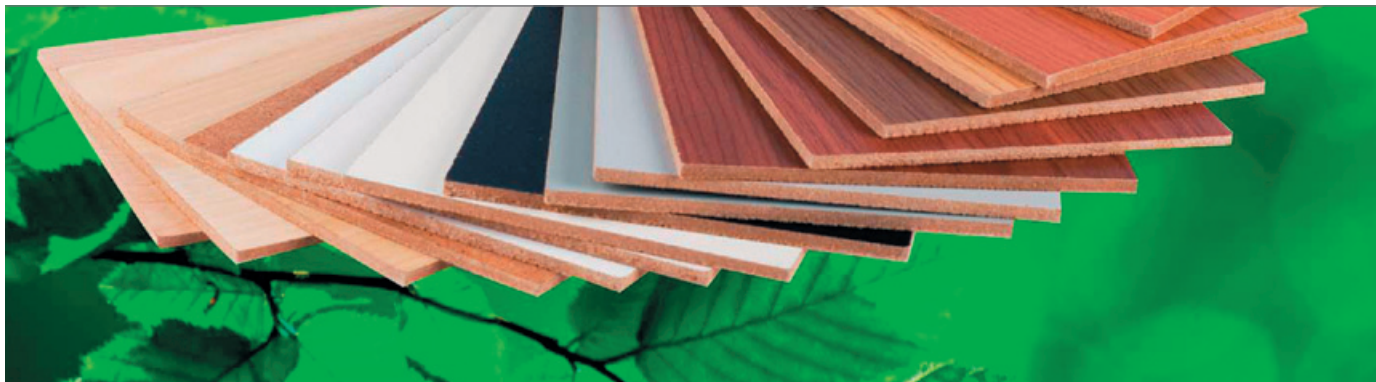
Правда, успех ЧФМК на первых порах оказался сопряженным с некоторыми осложнениями, связанными с реализацией товара. «Приучить потребителя к качеству было нелегко. Он склонен выбирать продукцию деревообработки по цене, - рассказывает Евгений Коротков. - «Зачем платить больше, если в другом месте плиты продаются дешевле?» - поначалу удивлялись клиенты. Но, ребята, вы же почему-то платите за «Мерседес» больше, чем за «Запорожец!»»

Действительно, одна из ключевых проблем отечественного мебельного (да и не только мебельного) рынка - неспособность потребителя всех уровней диктовать требования производителю.

Предложение определяется спросом. Рядовой россиянин, приобретая стол, обычно интересуется лишь внешним видом и стоимостью предмета интерьера. А если покупатель не спрашивает, из чего изготовлена мебель, то почему бы фирмам производственной цепочки не выпускать посредственные в плане прочности или, что еще хуже, токсичные материалы?

ВЫПУСТИТЬ И ПРОДАТЬ

Русские люди долго запрягают, да быстро едут. Отвлеченные разговоры о том, что было бы неплохо открыть в стране завод ориентированно-стружечных плит, лесопромышленники нашей страны вели дольше десяти лет. И вот как-то вдруг оказалось, что в узкой нише наперегонки стартовало несколько крупных проектов.



ПОКОРЕНИЕ РЫНКА

Первое отечественное предприятие по производству OSB, по всей вероятности, появится в Карелии. Его откроет деревообрабатывающий комбинат «Калевала». Каким оно должно стать? Об этом рассказал директор комбината Валерий Пучков участникам международного форума Института Адама Смита «Лесной комплекс России-2012».

Завод строится на окраине Петрозаводска. Цена вопроса - 7,5 млрд. рублей. Средства вкладывает фирма ЗАО «Компакт», оборудование поставляет компания Siempelkamp.

Инициатива включена в федеральный перечень приоритетных проектов, за счет чего ДОК получает в аренду участок на 100 тыс. кубов в ежегодной рубке. Регион старается поддержать инвестора - частично помогает обеспечить завод необходимой инфраструктурой. Затраты на подведение сетей немалые, практически все приходится делать с нуля. Летом 2010 года, когда строители зашли на площадку, там рос густой лес.

Дело продвигается достаточно быстро, с августа 2011 года начаты поставки оборудования, идет монтаж. Работы идут в две очереди: с осени текущего года можно будет выпускать 250-300 тыс. кубометров плит, а впоследствии - 500-550 тыс. кубометров.

Параллельно заводы строят ООО «Орис» и ООО «Кроношпан». «Орис» размещает предприятие в Чайковском (Пермский край) и намеревается изготавливать 250 тыс. кубометров плиты, а «Кроношпан» запускает производство в Егорьевске (Московская область) и устанавливает для себя планку в 500 тыс. кубометров.

Мы упомянули только самые масштабные начинания в покорении рынка ориентированно-стружечных плит. Подчеркнем, что в отрасли также назревает ряд подобных проектов чуть меньшего размаха. К примеру, на Северо-Западе о выпуске OSB задумывается ОАО «Корпорация Вологдалеспром». Ее цель - завод-шестидесятитысячник.

КОМУ ПЛИТУ?

Еще немного цифр. Довольно скоро на российский рынок будет поступать как минимум 1 млн. 250 тыс. кубометров отечественных OSB в год. При этом соответствующая внутренняя потребность в 2011 году не превышала 419 кубометров. Хватит ли покупателей на всех продавцов?

«Да, реальный размер рынка - мощность одного завода, - соглашается финансовый директор «Кроношпан» Илья Овчинников. - Мы понимаем: если каждый проект будет благополучно реализован, получится перепроизводство. Но ведь спрос порождает предложение, а предложение - спрос...»

Спрос на OSB в России определяется нуждами строительного сектора, так как наши мебельщики мало интересуются данной продукцией.

Будущие производители материала рассчитывают на развитие малоэтажного домостроения. Если оправдаются предсказания аналитиков и существенно повысится интерес покупателей к деревянным домам эконом-класса, ориентированно-стружечные плиты окажутся очень востребованными благодаря их относительной дешевизне.

Известно, что некоторые производители намерены не только продавать OSB на территории России, но и выйти с этим товаром на экспорт. Задача, откровенно говоря, не из легких. У Европы и Америки сейчас объективно нет потребности в импорте ориентированно-стружечных плит. Заранее трудно гарантировать, что российские плиты будут соответствовать высоким мировым стандартам. Строгий стандарт качества OSB в нашей стране пока отсутствует, а у европейских конкурентов за плечами годы практического опыта и четкое представление о должном уровне качественных характеристик плит.

Впрочем, сомневаться в потенциальной привлекательности товара наших компаний-первопроходцев пока погодим. Они закупают самое лучшее, самое современное оборудование и планируют предлагать плиту в ассортименте. «Приобретенное оборудование позволит нам выпускать OSB всех видов - 1, 2, 3 и 4, в том числе шпунтованную. Диапазон будет от 6 до 40 мм, плотность плиты 570-660 кг/м. куб.», - отмечает Валерий Пучков.

Кому перемены на российском рынке OSB точно пойдут на руку, так это дистрибьютерам. «Сейчас логистическая цепочка поставок ориентированно-стружечных плит заказчику очень длинная, - говорит Виктор Юрченко, представляющий компанию «ТехноНИКОЛЬ». - Если в стране откроется несколько специализированных заводов - я как дистрибьютер буду очень рад. И везти товар ближе, и договариваться о поставках при наличии конкуренции легче».

Иван Соснин

ФРЕЗЫ ОТ «ЭЛСИ»



Российское предприятие ООО «ЭЛСИ» производит сборные насадные и концевые дереворежущие фрезы с механическим креплением сменных ножей из твердого сплава для изготовления дверных и оконных блоков, мебели, различных профильных деталей - багета, штапиков, плинтусов, наличников, раскладок, паркета, половой и обшивочной доски (евровагонки, сайдинга, блок-хауса), стенового бруса и многого другого погоняжа.

ООО «ЭЛСИ» изготавливает деревообрабатывающие фрезы с 1995 года. В основе работы предприятия - выпуск продукции только высокого качества. Такое отношение к делу ценят заказчики, число которых на сегодня более трех тысяч.

Производимые предприятием фрезы позволяют получать высокое качество столярных изделий и мебели как на импортном, так и на отечественном оборудовании. Применение фрез ЭЛСИ избавляет от заточки и частой переналадки оборудования, увеличивает его производительность.

Фрезы ЭЛСИ оснащены сменными ножами из твердого сплава фирмы Ceratizit и имеют от одной до четырех режущих граней. По мере затупления ножи нужно перевернуть или заменить на новые - при этом сохраняются все первоначальные параметры инструмента. Установка ножей не требует никаких специальных приборов и приспособлений. Испытания показали: при соблюдении оптимальных режимов резания и глубине до 15 мм один нож может обработать до 15 тысяч погонных метров массива сосны, сохраняя высокое качество обрабатываемой поверхности. Фрезы также успешно работают с твердыми породами древесины, ДСП, МДФ и пластиком.

Значительный объем производимого ООО «ЭЛСИ» инструмента занимают фрезы, изготавливаемые по техническим условиям заказчиков. По заявкам деревообработчиков предприятие также профилирует плоские ножи из твердого сплава. ООО «ЭЛСИ» ведет постоянную работу по расширению ассортимента, совершенствованию конструкций фрез, повышению их надежности и качества.

Предприятие является постоянным участником многих специализированных выставок во всех регионах России и странах ближнего зарубежья. Фрезы «ЭЛСИ» удостоены 25 медалей, Гран-при и множества дипломов выставок, среди которых дипломы «Золотая фреза» (Санкт-Петербург) и «Лучший деревообрабатывающий инструмент России» (Москва).

Предприятие отгружает готовый инструмент в любой регион по согласованию с заказчиком через транспортные компании - железнодорожным, авиа- и автотранспортом, а также почтой.




- ◆ **Производство** насадных и концевых дереворежущих фрез с механическим креплением твёрдосплавных ножей для обработки массива древесины, ДСП, МДФ и пластика
- ◆ **Проектирование** и изготовление фрез по техническим условиям заказчика
- ◆ **Профилирование** твёрдосплавных ножей
- ◆ **Отправка** изделий транспортными компаниями и почтой



ФРЕЗЫ
 ДЕРЕВОРЕЖУЩИЕ

Россия, 602264, Владимирская обл., г.Муром, ул.Энергетиков, 1-Б
 Тел./факс: (49234) 3-46-47, 3-47-80, 3-48-01, 3-48-63
 E-mail: elsi@elsifr.ru, elmu@bk.ru <http://www.elsifr.ru>

реклама.

ЗАГРАНИЦА НАМ ПОМОЖЕТ

За полгода участие зарубежного капитала в деревообработке и ЦБП превысило 720 млн. долларов.

Объем иностранных инвестиций в целлюлозно-бумажное производство, издательскую и полиграфическую отрасли России за первые шесть месяцев 2012 года составил 376 млн. долларов. Наиболее активно вкладывали деньги в эти сферы Кипр и Британские Виргинские острова. Согласно отчету федеральной службы государственной статистики, на долю данных стран пришлось 76 и 64 млн. долларов инвестиций, соответственно.

Отечественные предприятия, специализирующиеся на деревообработке и производстве изделий из дерева, получили из-за рубежа в общей сложности 346 млн. долларов. Из этой суммы 122 млн. долларов инвестиций поступило из Великобритании, 81 млн. долларов - из Австрии и 37 млн. долларов - из Гонконга.

КАЧЕСТВЕННЫЙ РОСТ



По итогам I полугодия 2012 года ОАО «Монди Сыктывкарский ЛПК» улучшило качество выпускаемой бумаги для офисной техники. В июне 2012 года компания произвела капитальный ремонт оборудования всего технологического потока. Оптимизация оборудования подготовки целлюлозной массы позволила улучшить процессы размола и обеспечить более стабильные качественные характеристики полуфабрикатов для производства офисных видов бумаг. В результате ремонта, модернизации оборудования и оптимизации режима массонапуска и настройки характеристик эластичности листа бумаги (угол TSO), были улучшены такие показатели ее качества, как индекс формования, стабильность профиля в продольном и поперечном направлениях, скручиваемость и проходимость. Индекс формования (просвет/облачность) улучшен по сравнению с 2011 годом на 11,2%. Скручиваемость бумаги также стала лучше: после односторонней запечатки листа на 21,9%, после двусторонней - на 11,1%.



ВЫГОДНАЯ ОПТИМИЗАЦИЯ

В Подольском филиале ОАО «Архбум» завершено внедрение системы оптимизации процесса планирования на базе программного решения от компании OM Partners OMP Corrugated and Solid Board System.

Реализация проекта началась в июне 2011 года. Главными его целями стало сокращение себестоимости готовой продукции за счет уменьшения отходов при раскрое, автоматизированное планирование загрузки мощностей, управление производственным процессом, заданиями на линиях и визуализация очереди заданий для операторов. Внедрение OMP CSBS позволит регистрировать производственную информацию по фактической выработке гофроагрегата и линий переработки, а также интегрировать новую систему с существующей системой приема и обработки клиентских заказов на базе 1С. В феврале 2012 года система была запущена в промышленную эксплуатацию. До конца текущего года планируется решить задачу полноценного использования объемно-календарного планирования производства.

Стратегической целью реализации проекта по оптимизации планирования и управления производством для компании является системная бизнес-интеграция двух производственных площадок - Подольского и первой очереди Истринского филиалов ОАО «Архбум» с общим планируемым объемом производства более 300 млн. кв. метров гофропродукции в год. Как пояснила директор истринского филиала «Архбум» Ирина Галахове, по результатам успешного внедрения проекта в Подольске, прогнозируется инсталляция OMP CSBS на новой промплощадке. В результате истринский филиал «Архбум» сможет получать достоверную оперативную информацию о производстве и наиболее эффективным образом планировать загрузку производственных мощностей, снижая при этом общие затраты.



ИНВЕСТИЦИИ В КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТЬ

Ежегодные инвестиции в 2-4 млрд. рублей повысят конкурентоспособность ОАО «Архангельский ЦБК» - об этом заявил генеральный директор комбината Михаил Папылев в ходе своего выступления в ТПП РФ.

«Одним из ключевых факторов конкурентоспособности в ЦБП является уровень производственных издержек. В условиях постоянного роста стоимости сырья, энергоресурсов, химикатов снижение издержек возможно только путем внедрения новых ресурсосберегающих технологий, модернизации и связанных с этим больших капиталовложений», - отмечается в сообщении.

В настоящий момент, стратегическая инвестиционная программа АЦБК на период 2007-2017 годов составляет более 13 млрд. рублей. Главным инвестиционным проектом является реконструкция производства картона. Данный проект включен в перечень приоритетных проектов Архангельской области. В результате его осуществления произойдет одновременно увеличение объемов выпуска тарного картона на 129 тыс. тонн в год и снижение при этом удельных норм расхода ресурсов. Мощность Архангельского ЦБК по варке возрастает до 975 тыс. тонн в год, а выпускаемый картон улучшит потребительские характеристики. Общий объем инвестиций в проект оценивается в 5,453 млрд руб.



АРХАНГЕЛЬСКИЙ ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНЫЙ КОМБИНАТ



Реализация данного проекта предполагает два последовательных этапа: на первом, в 2012-2014 гг., будет построен завод полуцеллюлозы мощностью в 1 тыс. тонн в сутки. На втором этапе предстоит строительство нового содорегенерационного котла и выпарной станции. Одновременно будет завершена реконструкция картоноделательных машин, что позволит нарастить объемы производства товарной продукции.



Производство строительных материалов из отходов ОАО «БЦБК» предлагают иркутские ученые. В золе, получаемой от сжигания отходов комбината, содержится около 70 процентов оксида алюминия в гамма-форме. Как утверждают в НИ ИрГТУ, это базовый компонент, который можно добавлять в бетон, пескоблоки, шлакоблоки, сокращая при этом расход цемента.

Байкальский целлюлозно-бумажный комбинат с начала своей работы в 60-х годах прошлого века накопил в специ-

ОТХОДЫ - В ДЕЛО

альных картах-резервуарах около 4,5-6,6 млн. тонн шлам-лигнина и 2,2 млн. тонн золы. Резервуары расположены на пути селевых потоков, которые в случае их схода с гор южного Байкала могут смыть все отходы в озеро. Чтобы решить эту проблему, иркутские ученые предложили региональным властям проект ликвидации отходов Байкальского ЦБК путем их переработки в материалы для строительства.

По подсчетам ученых НИ ИрГТУ, в результате варки целлюлозы на БЦБК ежедневно образуется около двух тонн отходов золы, шлам-лигнина, которые сжигаются и складироваются.

Для решения проблемы отходов ученые предлагают запустить на комбинате производство строительных материалов из переработанного шлам-лигнина. По мнению профессора обогащения полезных ископаемых и инженерной экологии НИ ИрГТУ Андрея Богданова, полученный материал можно использовать для строительства гаражей, нежилых помещений.

«Мы уже получили бетон, в котором содержатся отходы БЦБК. В результате испытаний он признан пригодным для использования», - сказал Андрей Богданов. По его мнению, организовать производство строительных материалов можно в цехе переработки осадка БЦБК, куда можно перекачивать отходы через существующий коллектор. То есть запуск производства не требует приобретения дорогостоящего оборудования. Отходов БЦБК хватит примерно на десять лет работы завода. «Мы представили наш проект в правительство региона. Нас поддержало Минприроды Иркутской области. Сейчас задача - найти средства на проект».

Кроме того, по мнению Богданова, добавки с использованием золы и шлам-лигнина можно применять в качестве сорбента для очистки сточных вод. «На эту технологию уже получен патент, пройдены промышленные испытания на БЦБК», - подытожил ученый.

600 МИЛЛИОНОВ на развитие



ДЛЯ СПРАВКИ

International Paper (обозначение на Нью-Йоркской фондовой бирже: IP) - международная компания по производству бумаги и упаковки, производства которой находятся в Северной Америке, Европе, Латинской Америке, России, Азии и Северной Африке. Ее бизнес-направления включают производство немелованной бумаги, промышленной и потребительской упаковки, а также дистрибьюторскую компанию в Северной Америке. Головной офис компании расположен в Мемфисе, штат Теннесси, США. Число сотрудников International Paper составляет 70 000 человек, работающих более чем в 24 странах мира. Объем продаж International Paper в 2011 году составил 26 млрд. долларов. Объем продаж Temple-Inland Inc., приобретенного в феврале 2012г., в 2011 году составил 4 млрд. долларов. Дополнительную информацию о деятельности International Paper и ее продукции вы можете найти на сайте www.internationalpaper.com.



В середине сентября целлюлозно-бумажный комбинат в Светогорске Ленинградской области (компания International Paper) отметил свой 125-летний юбилей.

На сегодняшний день Светогорск очень высоко держит производственную планку. По словам Председателя совета директоров и главного исполнительного директора International Paper Джона Фарачи, энергия и усилия, прикладываемые в Светогорске, - от самого комбината до его сотрудников и продукции, которую компания производит и экспортирует - символизируют суть International Paper».

С момента приобретения комбината в 1998 году компания International

Paper инвестировала более 600 миллионов долларов в современное оборудование и повышение эффективности производства. Основанный в 1887 году, ЦБК в г. Светогорске в настоящее время является одним из лидеров российской целлюлозно-бумажной отрасли, а его продукция экспортируется более чем в 15 стран в СНГ и за его пределами.

Одним из ведущих инвестиционных проектов ЗАО «Интернешнл Пейпер» стало производство белой химико-термомеханической массы мощностью 200 тыс. тонн в год на Светогорском ЦБК. Характеристики данного проекта впечатляют: объем инвестиций – 4206 млн. рублей, сроки строительства – 2005–2012 годы, срок окупаемости – 9 лет, объем потребляемого сырья – 520 тыс. кубометров, размер расчетной лесосеки – 158,3 тыс. кубометров, увеличение числа рабочих мест – на 60 человек.

Компания также вложила более 5,5 миллиона долларов в социальные проекты, направленные на развитие инфраструктуры города Светогорска и региона. Проекты, реализованные International Paper в России в 2012 году, включают строительство детской площадки в центральном парке и спортивной площадки с хоккейной коробкой рядом с городским стадионом, а также комплексный ремонт спортивного зала в средней школе №1 и первого этажа детского сада «Изюминка».



Сухонскому ЦБК 95



Грандиозно, с широким размахом отметил 95-летие ООО «Сухонский целлюлозно-бумажный комбинат». Среди гостей торжества были официальные лица, представители предприятий, организаций и учреждений Вологодской области, партнеры, дилеры, ветераны комбината.

Программа праздничных мероприятий была очень насыщенной. Проходила она в течение двух дней - 24 и 25 августа.

К этому событию на предприятии готовились основательно. В 2011-2012 годах завершены крупные инвестиционные проекты - введены в эксплуатацию котел на биотопливе, третья линия по производству ТДВП, новый узел роспуска макулатуры.

Полным ходом идут работы по реализации проекта «Организация бумажной фабрики №2». Проведена модернизация второй бумагоделательной машины. За несколько дней до юбилейных мероприятий БДМ №2 достигла ожидаемой скорости - 500 м/мин. В августе прошел капитальный ремонт оборудования и инженерных сетей, коммуникаций, транспорта. Проведены косметические ремонты внутренних помещений и фасадов зданий и многое другое.

Предприятие преобразилось. Поэтому одним из пунктов праздничной программы была экскурсия по производству, в рамках которой произошел торжественный пуск третьей линии ТДВП и торжественное открытие нового узла роспуска макулатуры. Кроме того, гости побывали на стройплощадке бумажной фабрики №2, зашли на склад топлива для нового котла, посмотрели действующее бумажное производство. Присутствующие были поражены масштабом изменений. «СЦБК действительно бурно развивается, - отмечали гости, - теперь мы видим это собственными глазами!».

Важным моментом торжества стала презентация книги о предприятии «Тернистый путь к возрождению былой славы». Это вторая в истории предприятия книга. Первая вышла к 50-летию юбилею и рассказала о том, как сухонские рабочие боролись за власть Советов, как маленький целлюлозный завод вырос в крупное промышленное предприятие. Второе издание стало попыткой изложения событий и фактов яркой биографии комбината преимущественно за последние 45 лет. Генеральный директор ООО «УК «Объединенные бумажные фабрики» Дми-

трий Дулькин, рассказывая о книге, выразил надежду, что она вдохновит людей, которым не безразлична судьба предприятия, принять личное участие в собрании важных моментов истории СЦБК, исправить неточности, добавить упущенное.

Празднование юбилея продолжилось в культурном центре «Сухонский». Торжество стало красочным действием с вручением заслуженных наград коллективу - людям, которые изо дня в день ведут предприятие к новым высотам - и выступлениями народных самодеятельных коллективов Сокола.

От имени губернатора и правительства Вологодской области слова поздравлений выразил заместитель губернатора, начальник департамента экономики Леонид Иогман:

- Мы поздравляем комбинат с 95-летием, понимая, что это некая репетиция 100-летнего юбилея. Сухонский ЦБК идет к нему уверенными шагами, реализуя крупные инвестиционные проекты. Уважаемые работники и ветераны, Дмитрий Александрович, примите искренние поздравления с этой знаменательной датой. Высокий профессионализм работников комбината, сохранение лучших традиций бумажной промышленности России и нацеленность на постоянное развитие позволит вам встать в один ряд с ведущими предприятиями отрасли. Стратегический подход к современным производственным процессам, укрепление и развитие материально-технической базы заложили надежную основу развития предприятия на годы вперед. Желаем трудовому коллективу стабильности и новых трудовых побед, крепкого здоровья, благополучия и оптимизма.

Награды в этот праздничный день вручали и председатель комитета лесного хозяйства, заместитель начальника департамента лесного комплекса Сергей Ордин, председатель Вологодской областной общественной организации профсоюза работников лесных отраслей РФ Фаина Рассветалова, глава Сокольского муниципального района Сергей Сорогин, глава г. Сокола Александр Лемехов.

ООО «Сухонский ЦБК» развивает производство, основываясь на научно обоснованных решениях. Совсем немного таких производств, где создается сплав науки и реального производства, что дает прекрасные результаты.

Николай Никонов

■ Вверх на 12 пунктов



JOHN DEERE

Компания John Deere повысила свой рейтинг в списке лучших мировых брендов. Уже традиционно она вошла в ТОП-100 лучших мировых брендов 2012 года, по версии Interbrand. Бренд John Deere был оценен в 4,22 млрд. долларов, компания заняла 85 место, поднявшись вверх на 12 пунктов по сравнению с прошлым годом.

В своем отчете компания Interbrand отметила 175-летнюю историю John Deere и ценности, остающиеся неизменными на протяжении всех лет существования компании. «Компании, чья штаб-квартира находится в г. Молине штата Иллинойс, приписывают долголетие благодаря неизменности основных ценностей (честность, качество, преданность делу и новаторство), являющихся основой стратегии корпоративной гражданской позиции бренда компании. 60 тысяч сотрудников John Deere по всему миру разделяют стратегию компании, - говорится в отчете Interbrand. - Компания остается «преданной тем, кто работает на земле», спонсируя различные обучающие программы в области агрономии в таких странах, как Россия и Украина. Подобная приверженность и подлинность полностью созвучна с основными аудиториями бренда John Deere. Не теряя своей аутентично-

сти, компания продолжает идти вперед и наращивает свой потенциал на строительном рынке, где основная часть продаж приходится на Северную Америку, и ожидается повышение спроса на строительную технику в России, Индии, Китае и Бразилии».

«Нашей важной задачей мы видим восприятие нашей компании не просто как производителя оборудования, а как компании, предлагающей комплексные решения, - прокомментировала Фрэнсес Эмерсон, вице-президент Deere & Company по корпоративным коммуникациям и глобальному управлению брендом. - Мы хотим, чтобы наши клиенты понимали, что мы можем быть важным для них партнером на пути к успеху в бизнесе в любой точке мира».

Interbrand является самой крупной международной консалтинговой компанией в области исследования и оценки брендов и работает со многими компаниями мира, включая John Deere, помогая им выстраивать и управлять собственными брендами. Процесс отбора 100 лучших мировых брендов был сертифицирован Международной Организацией по Стандартизации ISO в соответствии с требованиями ISO 10668, определяющими денежную стоимость бренда. Компания Interbrand продолжает совершенствовать процесс отбора: в дополнение к существующим критериям добавились оценка бренда в качестве актива компании и оценка финансовых показателей брендированных продуктов и услуг. В процессе отбора оценивались также устойчивость бренда и его роль в принятии решений о покупке продукта. Подробнее о John Deere в отчете Interbrand за 2012 год можно прочитать по ссылке <http://www.interbrand.com/en/best-global-brands/2012/JohnDeere>.

■ Комплексный подход

Компания «Промснаб» является представителем ведущих европейских производителей гидравлики. Продукция, которую поставляет «Промснаб», отличается высоким качеством, соответствующим европейским стандартам, надежностью и долговечностью при эксплуатации. Прямые долгосрочные партнерские отношения с европейскими производителями и отлаженная логистика позволяют компании оперативно осуществлять доставку нужной заказчику продукции. Это не просто гидравлическое оборудование, это высокий уровень сервиса, индивидуальный подход к каждому заказчику, можно сказать, комплексный подход. Специалисты компании с удовольствием помогут подобрать оборудование, которое будет оптимально решать стоящие перед ним задачи, будь то гидрораспределитель или уплотнения гидроцилиндров.

Имея склад в Санкт-Петербурге, «Промснаб» может гарантировать наличие необходимого товара при заключении договора и составлении четкого графика поставки.

Клиентами компании «Промснаб» являются крупные машиностроительные заводы, лесозаготовительные и лесоперерабатывающие предприятия, металлургические и нефтедобывающие комбинаты, а также дорожно-строительные фирмы и коммунальные службы. Любая компания, которую интересуют гидрораспределители или уплотнения гидроцилиндров, а также любое другое гидравлическое оборудование, может обращаться сюда.

Кроме всего прочего, «Промснаб» оказывает своим клиентам комплексную техническую поддержку. Подбирает наиболее приемлемое решение - как с коммерческой, так и технической точки зрения.



ПРОМСНАБ

• Надежный поставщик • Качественная гидравлика •

т/ф (812) 331-84-63
622-02-50
www.spb-promsnab.ru
info@spb-promsnab.ru

реклама.

■ Инновации на практике

Группа компаний «Адаптика» уже 12 лет работает на рынке высокотехнологичного деревообрабатывающего оборудования и энергетических комплексов.

Деятельность предприятия развивается по двум основным направлениям. Первое направление - производство деревообрабатывающего оборудования и сушильных камер. Данное оборудование подходит для обработки мягких (ель и сосна) и твердых (дуб, граб, ясень, береза) пород древесины. Главной гордостью компании является значительное уменьшение процента растрескивания торца доски, которого удалось достичь благодаря высокотехнологичному оборудованию «Адаптики» - по сравнению с аналогичным оборудованием других компаний. Достаточно сказать, что растрескивание не превышает 1,5 % (до 15 мм). Работу лесосушильного комплекса и сушильного оборудования обеспечивают автоматические системы управления разного уровня сложности. Для производства сушильных камер используется только качественное сырье и комплектующие от ведущих европейских производителей из Швеции, Германии, Польши и Италии. Благодаря этому агрегаты могут работать в самых разных климатических зонах, что является одним из обязательных условий для российского климата.

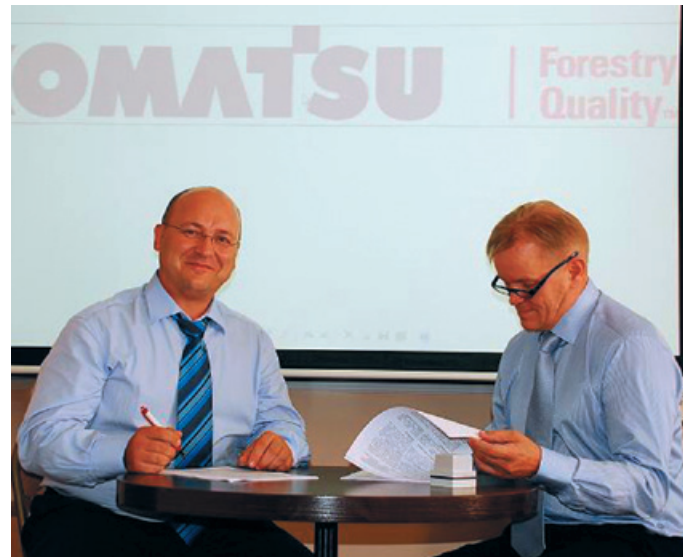
Вторым направлением деятельности компании «Адаптика» является обеспечение энергетических тепловых потребностей деревообрабатывающих комплексов и предприятий. 2011-2012 годы сподвигли промышленность к использованию альтернативных источников энергии в практической плоскости. В свою очередь «Адаптика» усовершенствовала продукцию, выпускаемую заводом в следующих направлениях:

- изготовление комплектующих котлов из жаропрочных сталей;
- увеличение толщины витка на шнековой подаче топлива;
- расширение мощностного типового ряда теплоагрегатов;
- использование принципиально нового лакокрасочного покрытия.

Инновации, применяемые в деталях несущей конструкции, позволили увеличить герметичность сушильных камер. Летом 2012 года в Твери были запущены четыре сушильных комплекса нестандартной конфигурации, вместительностью от 100 кубометров, оснащенных котельными установками (серии ДМг).

Активная научно-исследовательская работа и применение ее на практике позволили стать группе компаний «Адаптика» призером конкурса Министерства просвещения в мае 2012 года по изделиям «Газогенераторные установки мощностью 60-100 кВт».

■ С новым дилером



В конце августа 2012 года компания ООО «КОМЕК МАШИНЕРИ» стала официальным дилером KomatsuForest T.

Мировой производитель лесной техники KomatsuForest постоянно расширяет и усиливает свою дилерскую сеть в России. На сегодняшний день она составляет более 18 дилеров и сервисных точек обслуживания лесной техники Komatsu и Valmet от Северо-Запада до Дальнего Востока.

28 августа 2012 года компания KomatsuForestRussia (Филиал ООО «Комацу СНГ») подписала дилерский договор с ООО «КОМЕК МАШИНЕРИ» (г. Екатеринбург). Согласно данному договору, это предприятие будет осуществлять продажу, обслуживание и поставку оригинальных запасных частей к лесной технике Komatsu.

Ассортимент спецтехники Komatsu для лесозаготовки - это харвестеры, форвардеры, харвестерные агрегаты, а также харвестеры на базе экскаваторов Komatsu.

Для успешного развития лесозаготовительного направления в компании создано отдельное подразделение, которое будет заниматься исключительно лесозаготовительным направлением Komatsu и поддержкой существующих и новых клиентов в лесной отрасли.



Производим и реализуем газогенераторные установки, автоматизированные водогрейные котлы, сушильные камеры, энергетические комплексы ЭГГ CROSS, брикетировщики.

Мы гарантируем качественное выполнение всех работ в оговоренный срок!




**Россия, г. Брянск,
Белые Берега, ул. Ромашина 2А.
+7(4832)67-86-12
+7(910)23-28-111
www.adaptika.ru**



Своя энергия

реклама.

■ Выгодная ЧЕТРА

Компания ЧЕТРА снижает цены на самые востребованные запчасти. В разгар подготовки к ремонтному сезону с 20 сентября по 31 декабря 2012 года будут действовать специальные цены на комплекты запчастей к ходовым системам гусеничной техники ЧЕТРА.

В рамках акции «Выгодная ЧЕТРА» комплектующие для бульдозеров ЧЕТРА Т-35, Т-25, Т-20, Т-15, Т-11 будут продаваться со скидками до 10 процентов при условии покупки полного комплекта Модуля Ходовой Системы (МХС). В состав МХС входят комплекты гусениц, опорных катков и секторов ведущих колес бульдозеров и трубоукладчиков.

Все запасные части, участвующие в акции, - оригинальные и выпускаются на ведущих предприятиях холдинга «Концерн «Тракторные заводы» - ОАО «Чебоксарский агрегатный завод» и ОАО «Промтрактор».

По оценкам специалистов компании «ЧЕТРА - комплектующие и запасные части» при комплектной замене запасных частей - ресурс ходимости техники гарантированно увеличивает



ся на 30 процентов. Применение комплектов оригинальных запчастей приносит большую выгоду от использования техники ЧЕТРА, использование неоригинальной продукции вредит технике и несет убытки ее владельцам.

Подробности акции вы можете найти на сайте компании www.chetra.ru.

■ Техника для профессионалов

В 2012 году ОАО «Майкопский машиностроительный завод» стал лауреатом Всероссийского конкурса «100 лучших товаров России». Высшую награду конкурса, свидетельство и приз «Лидер качества» представителям завода вручил руководитель Росстандартизации Григорий Элькин.

Такую высокую оценку «Майкопский машиностроительный завод» - одно из ведущих предприятий по производству гидравлических манипуляторов в России - получил по праву. Майкопские гидроманипуляторы с торговой маркой «Атлант-С» пользуются заслуженной популярностью среди специалистов лесопромышленного комплекса, строительства, предприятий по лопереработке, нефтегазового комплекса, сельского хозяйства и многих других отраслей экономики. Кроме того, «Майкопский машиностроительный завод» старается не отставать от времени, постоянно осваивая выпуск новых гидроманипуляторов. Например, одна из новинок - сани с краноманипуляторной установкой ЛВ 220-02(05). Кран-манипулятор прицепной разработан специально для эксплуатации на территории буровых установок. Состоит из шасси санного типа и установленной на нем краноманипуляторной установкой (КМУ).

Одно из слагаемых успеха ОАО «Майкопский машиностроительный завод» - грамотная работа с дилерами и тщательный



подбор партнеров для организации сервисных центров. По Вологодской области дилером Майкопского машиностроительного завода является компания «АтлантисАвто».

ООО «АтлантисАвто» приглашает вас посетить 14-ю ежегодную Международную выставку-ярмарку «Российский лес», которая состоится в период с 12 по 14 декабря 2012 года в Вологде в выставочном комплексе «Русский Дом».

В рамках выставки вы сможете познакомиться с новинками ОАО «Майкопский машиностроительный завод», задать все интересующие вас вопросы представителям компании, оценить возможности манипуляторов.

Будем рады вас видеть!

ТЕРМОУСАДОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТРАНСПОРТНОЙ УПАКОВКИ

- бруса
- вагонки
- ДСП, ДВП, МДФ
- комплектов сборной мебели
- половой доски
- мебельных фасадов
- полок, столешниц
- ламината, паркета
- пеллет

(495) 995-82-07

www.pakwerk.ru






Завод упаковочного оборудования

ПАКВЕРК

защита от механических повреждений • защита от влаги • предотвращение хищений • презентабельный товарный вид

реклама.

■ Дорогу предприятиям!



ОАО «Архангельский ЦБК» предложило пересмотреть практику сезонного закрытия автодорог.

Вследствие недостаточности подвижного состава для отгрузки продукции и одновременного закрытия автомобильных дорог многие российские ЦБК по итогам 2011 года сократили выпуск продукции, и, соответственно, недополучили прибыли.

Согласно заявлению директора по взаимоотношениям с органами государственной власти АЦБК Натальи Пинягиной в рамках XIV Петербургского международного лесопромышленного форума, потери предприятий в период сезонного закрытия автодорог (с 15 апреля по 15 мая) составили миллионы рублей.

GR-директор компании уверена в необходимости более обоснованного и эффективного регулирования деятельности российских монополий в сфере транспорта и энергетики. В частности, на основе анализа состояния автомобильных дорог предлагается использование специальных пропусков (возможно, на платной основе) для грузов бюджетообразующих предприятий, приравнивание их к социально значимым грузам.

«Поскольку практика сезонного закрытия автомобильных дорог основана на устаревших технологиях их строительства и ремонта, необходимо пересмотреть нормативно-правовую базу, регламентирующую сезонное закрытие автодорог в зависимости от их состояния», - подчеркнула Наталья Пинягина. Для этого, по ее словам, потребуется регулярный мониторинг их строительства, ремонта и, соответственно, их состояния с привлечением аэро- и космических мониторинговых организаций, в том числе системы ГЛОНАСС.

■ Автоматизированная и универсальная

Фанерный комбинат «Новатор» завершает второй этап модернизации. На Великоустюгском фанерном комбинате, который входит в состав группы «СВЕЗА», установлена линия починки шпона производства компании «Рауте».



По словам главного инженера комбината Владимира Пелевина, данная линия позволит повысить качество опалубочной фанеры для строительства, сократив затраты ручного труда в три раза, что в результате увеличит производительность.

Данная линия была специально разработана для производства «СВЕЗА» компанией «Рауте». Оборудование дает возможность оптимизировать и контролировать производственный процесс на всех этапах, а также снизить затраты электроэнергии. Еще одно преимущество автоматизированной линии состоит в том, что она является универсальной. Здесь возможна починка шпона для фанеры любых форматов.

ЛАЗЕРНЫЕ УКАЗАТЕЛИ пропила

Для многопильных, торцовочных, кромкообрезных станков и прочего деревообрабатывающего оборудования







- ← — Линия
- ← + Крест
- ← • Точка

"КАВ Электроника"

ИП Копанев А.В. , г. Киров, ул. Петелина, 19
т./ф. 8 (8332) 70-45-20, www.kavel.ru, info@kavel.ru

реклама.

■ Галерея новинок на PAP-FOR



Отвечая на многочисленные запросы посетителей и их приоритетный интерес к новинкам отрасли, организаторы выставки PAP-FOR Russia 2012 представляют Галерею Новинок.

Галерея Новинок - это последние достижения отрасли ЦБП, новейшие разработки и новинки продукции, с которыми посетители могут внимательно познакомиться в спокойной обстановке на территории зоны отдыха посетителей. В 2010 году более трети посетителей отметили главной целью посещения выставки «Новинки», и сегодня у них есть замечательная возможность узнать обо всех новинках в одном месте на выставке PAP-FOR.

Учитывая особенности индустрии, динамика изменений и инноваций незначительная, можно сказать, что отрасль отличается стабильностью, также модернизация мощностей требует более продолжительных сроков на внедрение. Поэтому новые технологии и решения в ЦБП - это всегда событие и знаменательный толчок к развитию. В 2012 году многие новинки представлены в сегменте конечной продукцией, а также связаны с экологией производства. Уделить должное внимание последнему специалистам подтолкнули нашумевшие за этот год прецеденты по загрязнению окружающей среды. Что касается новинок конечной продукции, то здесь отечественным производителям приходится выдерживать гонку с европейскими стандартами качества, конкуренция с которыми особенно ярко станет заметной с момента вступления в ВТО, ведь при повышенном

спросе на бумажную упаковку, тарный картон, гофропродукцию уровень импорта этих товаров значительно превышает объем реализации на внутреннем рынке. В итоге все новинки и разработки посетители смогут увидеть в Галерее Новинок на выставке PAP-FOR Russia 2012, такое выделение из общего плана экспозиции позволяет быстро и одновременно получить обзор по изменениям рынка и сравнить результаты, так как будут представлены достижения как российских, так и зарубежных производителей.

XII Международная выставка и Деловой форум PAP-FOR Russia 2012 пройдут 30 октября - 2 ноября 2012 года в «Ленэкспо» (Санкт-Петербург). Для всех специалистов отрасли вход на выставку свободный, по предварительной Интернет-регистрации.



■ Канадские домостроители в России

На выставке «Деревянное домостроение / Holzhaus» вновь будет представлена национальная канадская экспозиция домостроительных компаний.

Северная Америка славится своими технологиями производства деревянных домов. Старинные архивы хранят записи, что первыми строителями здесь были выходцы из Швеции, впоследствии свою культуру привнесли немецкие переселенцы. Широко распространенные в Америке и Канаде деревянные дома обладают превосходной эстетикой, великолепным качеством и долгодлетьем.

Ассоциация BCWOOD, объединяющая производителей из канадской провинции Британская Колумбия, расположенной на северо-западе Канады, представит на своем стенде компании-

импортеров уже готовых деревянных домов и древесины высочайшего качества, используемой для строительства домов из дерева.

Современные технологии, роскошный дизайн, великолепные материалы. Члены этой ассоциации - мировые лидеры отрасли, создающие культуру, где дерево - лучший выбор для всех типов строительства и дизайна. Ассоциация BCWOOD, BigFootLogandTimberHomes, TheTealJonesGroup, CanadianPrideLogandTimberProducts, RockyMountainLogHomes будут ждать российских представителей на своем стенде на выставке «Деревянное домостроение / Holzhaus» с 1 по 4 ноября 2012 года в павильоне № 75 ВВЦ, Москва.



Дома в которых хочется жить!

HOLZBALKEN

производство клееного бруса и
строительство домов по индивидуальным проектам

Телефон: 8-800-700-55-09

Кировская область, пгт Оричи,
ул. Комсомольская, 15К
тел. 8(83354) 22996
тел./факс 8(83354) 22008
E-mail: info@holzbalken.ru
www.holzbalken.ru

Реклама

■ Прочная база для сотрудничества



ОАО «Монди СЛПК» в рамках обновления своего парка лесозаготовительной техники заключило два рамочных соглашения с компанией Ponsse (Финляндия). Соглашения предусматривают закупку нового оборудования, совершенствование системы технического обслуживания и обучение персонала.

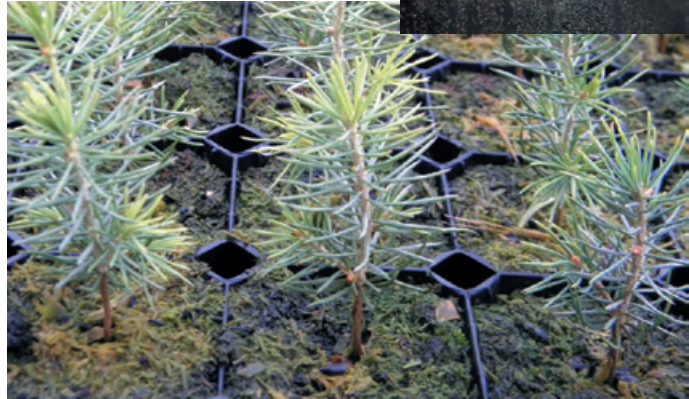
В течение следующих трех лет Монди СЛПК закупит у Ponsse 51 харверстер и форвардер. Это самый крупный контракт на закупку лесозаготовительного оборудования, который Монди СЛПК подписывал с компанией Ponsse. В парке Монди СЛПК уже есть оборудование производства компании Ponsse.

- Мы планируем получить первые 16 единиц техники (восемь харверстеров и восемь форвардеров) уже в этом году. Это позволит нам сделать заготовку древесины более эффективной и качественной, - сказал директор по лесообеспечению Монди СЛПК Аксель Бендер. Кроме того, Ponsse окажет Монди СЛПК услуги по полному обслуживанию закупаемой техники и своевременной поставке запасных частей. Соглашение также предусматривает участие Ponsse в обучении операторов харверстеров и форвардеров.

- Подписание соглашений - еще одно свидетельство того внимания, которое Монди СЛПК уделяет вопросам лесообеспечения компании. Наша общая задача - сделать Сыктывкарский ЛПК еще более эффективным предприятием и вывести его на мировой уровень, - сказал генеральный директор Монди СЛПК Клаус Пеллер. По словам директора компании Ponsse в России Яакко Лаурила, эти соглашения доказывают готовность обеих сторон достигать лучших результатов в области лесозаготовки.

- Все это создает прочную базу для дальнейшего сотрудничества компаний и развития лесообеспечения Монди СЛПК в будущем, - сказал он.

■ Вместе с регионом



Руководство Группы «Илим» и правительство Архангельской области подписали соглашение о взаимодействии в сфере лесных отношений. Согласно ему, на реализацию мероприятий, связанных с ведением лесного хозяйства, охраной, защитой и воспроизводством лесов в регионе, Группа «Илим» направит 54 млн. 700 тыс. рублей.

Соглашение подписано в рамках действующего социально-экономического сотрудничества Группы «Илим» и Архангельской области, направленного на комплексное развитие региона. Подписи на документе поставили генеральный директор Группы «Илим» Пол Херберт и губернатор Архангельской области Игорь Орлов.

В рамках соглашения Группа «Илим» будет осуществлять строительные работы на площадках двух лесных селекционно-семеноводческих центров, создаваемых на юге Архангельской области. Также компания примет участие в финансировании лесоустроительных работ и подготовки специалистов авиационной охраны лесов от пожаров.

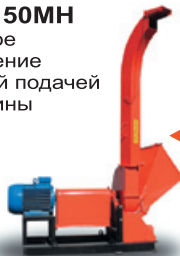
Группа «Илим» является крупнейшим арендатором лесов в Архангельской области. В настоящее время компания реализует в регионе приоритетный инвестиционный проект в области освоения лесов с общим объемом инвестиций 14,9 млрд. рублей. В его рамках в г. Коряжма этого региона ведется строительство нового бумагоделательного производства по выпуску высококачественных офсетных и офисных видов бумаг.

ЗАО «ПКБ «АВТОМАТИКА»

ИЗМЕЛЬЧИТЕЛИ ДРЕВЕСИНЫ



◀ **ИДО-150МН**
навесное
исполнение
с ручной
подачей
древесины



◀ **ИДО-150МЭ**
электроприводное
исполнение
с ручной
подачей
древесины

▶ **ИД-225Э**
электроприводное
исполнение
с механической
подачей
древесины

Возможен
привод от ДВС
с установкой
на колесный
прицеп



198097, Россия, Санкт-Петербург, пр. Стачек д.47
Тел.(812)783-66-39, тел./факс(812)783-69-01

<http://www.automatika.ru>
E-mail: mail@automatika.ru

Реклама

Атлантис

Лесовозный тягач с поворотным коником на шасси КамАЗ-43118 с манипулятором ММ-100Z

Грузовой момент, кНм 100
Наибольший вылет, м 7,8



2012 г. выпуска

ГРУЗОВАЯ ТЕХНИКА И МАНИПУЛЯТОРЫ

- лесовозы, прицепы, прицепы-ропуски
- КАМАЗ, МАЗ, УРАЛ, КРАЗ
- АВТОКРАНЫ, ТРАКТОРЫ, ЭКСКАВАТОРЫ, СПЕЦТЕХНИКА

ГИДРАВЛИКА, ЗАПЧАСТИ ДЛЯ ГИДРОМАНИПУЛЯТОРОВ

г. Вологда, ул. Преображенского, д. 28
т. (8172) 520-521, 503-001

ЗАО «ПКБ «АВТОМАТИКА»

ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬ ДРЕВЕСИНЫ

ИД-225Э

электроприводное исполнение с механической подачей древесины



Возможен привод от ДВС с установкой на колесный прицеп

198097, Россия,

Санкт-Петербург, пр. Стачек, д. 47

Тел.(812) 783-66-39, тел./факс (812)783-69-01

http: www.automatika.ru

E-mail: mail@automatika.ru



ОАО «Брянсксантехника»



т/ф. (4832) 52-76-74

Котел стальной водогрейный серии «Свень» с ручной подачей топлива

- Производительность – 0,2-1,0 МВт.
- Вид топлива – торфобриккет, дрова, уголь.
- КПД - 82%.
- Котел предназначен для теплоснабжения жилых и производственных помещений.
- Номинальная температура воды 70-95°С с максимальным рабочим давлением 0,6 МПа.

Продукция сертифицирована

Компания «Махагони»

ПРОИЗВОДИТ БОЛЬШОЙ АССОРТИМЕНТ КАЧЕСТВЕННОЙ ПРОДУКЦИИ
ПРОИЗВОДИМ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЕ СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПРОИЗВОДИМОЙ ПРОДУКЦИИ И ПРОДУКЦИИ СТОРОННИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ



пилы дисковые, более 800 видов с твердосплавными пластинами и без них; в широком ассортименте от 120 до 800мм

Республика Марий-Эл, г.Йошкар-Ола, Сернурский тракт, 4

тел./факс: (8362) 46-37-86,

тел.: (8362) 46- 42-52, 46-39-88, 46-34-53

e-mail : mahagony@mail.ru www.mahagony.ucoz.ru



ФОРЕСТ-СЕРВИС

Тип	Харвестер
Марка	Rottne
Модель	H14
Год	08.11.2007
Колесная формула	6x6
Передние шины	700x26,5
Задние шины	710x34
Моточасы	7200
Головка	EGS 590
Доставка	3 недели
DDP SPb EUR	225 000
Нахождение	Швеция



Санкт-Петербург
Т. (812) 655-04-74

FORESTSERVICE.RU



ФОРЕСТ-СЕРВИС

Тип	Харвестер
Марка	Rottne
Модель	H20
Год	09.10.2003
Колесная формула	6x6
Передние шины	750x30,5
Задние шины	700x34
Моточасы	17500 мч
Головка	EGS700, 9000 мч
Доставка	3 недели
DDP SPb EUR	105 000
Нахождение	Швеция



Санкт-Петербург
Т. (812) 655-04-74

FORESTSERVICE.RU



НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ ФОРВАРДЕРОВ KOMATSU



Корпорация Komatsu владеет производством лесозаготовительной техники Komatsu (до 2011 года Valmet) с 2004 года. Первые несколько лет основное внимание компания уделяла самому производственному процессу, контролю его качества и совершенствованию существующих моделей. Только в 2009 году были представлены новые модели машин.

KOMATSU | Forestry Quality™

В этом году премьерой от Komatsu стали два новых универсальных форвардера - Komatsu 865 и Komatsu 855, которые подходят для любых лесозаготовительных работ. Новый экономичный и мощный двигатель, новая трансмиссия, приспособленная для работы в сложных условиях, позволяют выделить форвардеры Komatsu 865 и Komatsu 855 из общего модельного ряда. Инженеры компании Komatsu Forest учли пожелания заказчиков - и позаботились о комфорте операторов, уделив особое внимание разработке кабины и управления форвардерами.
НОВЫЙ ДВИГАТЕЛЬ, НОВАЯ

ТРАНСМИССИЯ

Линейка современных двигателей форвардеров Komatsu получила название E3 Power, где три E обозначают Environmental, Economical и Efficient (экологичность, экономичность, эффективность). Они оснащены хорошо зарекомендовавшей себя технологией общей топливной магистрали Common Rail с высоким давлением в системе и точным впрыском топлива. Новый метод контроля впрыска позволяет увеличить мощность двигателя, снизить расход топлива и выброс в атмосферу вредных веществ. Также у двигателя E3 Power есть оптими-

зированная камера сгорания, конструкция которой обеспечивает быстрое и эффективное сгорание топлива в случаях, когда необходимо добиться максимальной мощности.

Перепускной клапан позволяет двигателю оперативно реагировать на изменения нагрузки даже при низких оборотах. Благодаря эффективному процессу сжигания топлива концентрация вредных веществ в выбросах снижается до минимума.

Komatsu 855 и Komatsu 865 легко преодолевают преграды в лесу. Технические параметры двигателя и новая «умная» гидростатическая система трансмиссии

оптимизированы для одновременной эффективной работы и обеспечивают плавность и скорость работы машин.

В новых форвардерах Komatsu оператор может плавно менять скорость на высокой и низкой передаче. Система автоматически приспосабливается к изменениям нагрузки в зависимости от рельефа местности, наличия препятствий и уклонов. Гибкая система настройки позволяет операторам адаптировать режим хода форвардера под свой стиль работы. Есть и специальный режим низкого расхода топлива. Для эффективного использования ресурсов двигателя при движении по крутым склонам трансмиссия может дополнительно увеличить тяговое усилие в момент максимальной нагрузки и низкой скорости движения. Таким образом, форвардеры Komatsu 855 и 865 преодолевают препятствия значительно легче, чем машины с гидростатическими трансмиссионными системами предыдущего поколения.

НОВАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Электронный «мозг» новых лесных машин - современная интегрированная система управления MaxiXplorer 3.0. С ее помощью оператор может контролировать работу двигателя, трансмиссии и манипулятора. Для форвардеров Komatsu 855 и Komatsu 865 было разработано современное ручное управление Komatsu Comfort Control. Панель ручного управления имеет эргономичную форму, кнопки удобно расположены, а фоновое освещение, интенсивность которого автоматически регулируется в зависимости от освещенности кабины, позволяет видеть кнопки в темноте.

Функции кнопок могут программироваться индивидуально. При помощи компактного бокового джойстика легко осуществлять навигацию в системе MaxiXplorer, не используя клавиатуру.

Одна панель оператора оборудована джойстиком поворота рамы, другая - для регулировки установок потенциометра.

Также есть возможность круиз-контроля, то есть управление ездой без использования ножной педали.

НОВАЯ КОНСТРУКЦИЯ КАБИНЫ

В лесозаготовительных машинах Komatsu много внимания уделено рабочему месту оператора. В усовершенствованной кабине увеличен объем рабочего пространства и улучшена обзорность. По сравнению с предыдущими моделями внутреннее пространство кабины увеличилось на 21%, она стала выше и шире.

Комфорт оператору обеспечивают сиденье эргономичной формы с подголовником, подлокотниками, панелью джойстиков и поясным ремнем, разработанное специально для лесозаготовительных машин; автоматическая система нагревания и кондиционирования воздуха АСС (климат-контроль), а также система подачи наружного воздуха через противоаллергический фильтр. Для длительной работы в лесу в кбинах новых форвардеров предусмотрены подогреватель еды, холодильник, современное внутреннее освещение и лампа для чтения, а оставаться на связи во время работы помогает радио с системой передачи сигналов Bluetooth и возможностью вести телефонные раз-

говоры, не отрывая рук от панели управления машиной.

Уровень шума в Komatsu 855 и Komatsu 865 значительно ниже, чем в предыдущих моделях. Между двигателем и кабиной установлен шумозащитный лист, предотвращающий проникновение звука в кабину, а отверстия для прокладки кабелей тщательно уплотнены.

Увеличенные окна в кабине новых форвардеров позволяют значительно улучшить круговой и боковой обзор, а также обзор по вертикали.

ДИАЛОГ С ЗАКАЗЧИКАМИ

Хорошая лесозаготовительная машина должна отвечать запросам заказчиков, уверены специалисты Komatsu Forest. При создании новых моделей учитывались мнения как руководителей, так и операторов. Полученная информация стала ценной инструкцией для разработчиков и помогла им спроектировать новые форвардеры Komatsu 855 и Komatsu 865, которые станут отличным выбором для лесозаготовителей в российских условиях, а дилерская сеть Komatsu Forest - от Выборга до Комсомольск-на-Амуре - надежной поддержкой в эксплуатации.

Иван Калиновский



Модель	Вес	Ширина машины		ГРУЗОВОЙ ОТСЕК		МАНИПУЛЯТОР И ЗАХВАТ					
		с 6 колесами	с 8 колесами	Грузоподъемность	Площадь грузового отсека	Манипулятор	Радиус действия	Подъемный момент, брутто	Крутящий момент, брутто	Ротатор	Захват
Komatsu 855	15900 кг (6 колес), 17700 кг (8 колес)	2660 мм (с передними шинами 600/65x34), 2890 мм (с шинами 710/55x34)	2660 мм (с шинами 600/65x26,5), 2890 мм (с шинами 710/45x26,5)	14000 кг	3,2-4,1 м2	CRF 11C	10 м	126 кНм	28,7 кНм	G121	Komatsu G28
Komatsu 865	17100 кг (6 колес), 18900 кг (8 колес)	2760 мм (с задними шинами 600/55x26,5)	2980 мм (с шинами 710/45x26,5)	16000 кг	3,3-4,5 м2	CRF 11C	10 м	126 кНм	28,7 кНм	G121	Komatsu G28

Грузовой отсек на обеих машинах с гидравлическим подъемом решетки, ротатор - с амортизацией поворота

РАБОТАТЬ ПО-РУССКИ

ООО «Русский Грузовик» является официальным дилером ЗАО «Подъемные Машины» по гидроманипуляторам и дилером ЗАО «Велмаш-С» по форвардерам и харвестерам. Сотрудничает с представителями заводов МАЗ, КАМАЗ, МАН, УРАЛ. Основное направление - продажа лесозаготовительной техники, прицепов-сортиментовозов, роспусков, гидроманипуляторов, а также грузовой, сельскохозяйственной, коммунальной, строительной техники, прицепов бортовых и полуприцепов.

Выбирая специализированный автомобиль, нужно в первую очередь исходить из его транспортной задачи. Для ее эффективного решения сотрудники ООО «Русский Грузовик» помогут выбрать оптимальную технику и проконсультируют о новинках в лесной индустрии. Ведь на сегодняшний день существует большой выбор, и клиенту сложно определиться в ассортименте.

Основное направление компании – лесозаготовительная техника, где она может предоставить конкурентоспособную цену. Поэтому ООО «Русский Грузовик» имеет и развивает собственное производство, на котором занимается изготовлением сортиментовозно-лесовозного оборудования, коников, площадок, бункеров и других надстроек на автомобили. Производит монтаж всех марок манипу-

ляторов и КМУ. Также занимается установкой самосвалных, бортовых платформ, надрамников, металлических кузовов для перевозки металла, гидрооборудования самосвалов, ТСУ.

Сейчас компания «Русский Грузовик» совместно с ЗАО «Подъемные Машины» развивает направление по форвардерам и харвестерам на шасси Амкодор с манипуляторами ОМТЛ 70-02, ОМТЛ-97. Сегодня такая техника пользуется особым спросом, так как может заменять работу тридцати вальщиков леса. В рамках данного сотрудничества специалисты ООО «Русский Грузовик» могут выехать к месту работы техники для ее гарантийного и сервисного обслуживания.

Надо отметить, что компания «Русский Грузовик» работает с заводами-изготовителями оборудования и спецтехники без посредников и может предложить весьма выгодные условия сотрудничества. При этом клиент может получить весь комплекс работ и услуг в одном месте, что экономит время и деньги.

ООО «Русский Грузовик» предоставляет гарантию, определяемую заводом-изготовителем, и гарантийное обслуживание проданной техники. Что касается сервисного и послегарантийного обслуживания – здесь все зависит от желания клиента и его удаленности от сервисного центра. Клиент, купивший автотехнику, в случае поломки может позвонить специалисту компании, который занимается сервисным и гарантийным обслуживанием, и решить многие вопросы прямо по телефону, что тоже очень удобно.

Важно и то, что компания работает со всеми банками и лизинговыми компаниями как Вологодской области, так и других областей.

Компания ООО «Русский Грузовик» зарекомендовала себя – как надежный партнер!

Анна Иванова





В ГОСТИ К JOHN DEERE

Одна из особенностей компании John Deere – из тех особенностей, которые со временем превращаются в преимущество – это тесная взаимосвязь со своими дилерами и клиентами. Недаром один из принципов, в соответствии с которыми работает компания, гласит: «Хороший продукт хорош настолько, насколько хорошо мы можем его поддерживать и насколько хорошо наши люди обучены с ним работать». Наверное, именно поэтому бизнес-туры с посещением предприятий, сервисных и учебных центров, выставок и других мест, где машины John Deere можно рассмотреть вблизи и потрогать своими руками, стали для компании традиционными.

Очередная подобная поездка в Финляндию, которая состоялась в конце августа этого года, собрала около 60 участников – региональных менеджеров John Deere, представителей дилерских компаний, настоящих и потенциальных покупателей лесных машин т.д. Все они знакомы с техникой John Deere не понаслышке, однако такое близкое, можно сказать, «личное» знакомство с производством, где создаются эти машины и их важные элементы, и с маркетинговой системой компании, стали для многих и ярким, интересным событием, и точкой профессионального роста. Впрочем, давайте по порядку.

В рамках поездки ее участники посетили два предприятия в Йоэнсуу, имеющих прямое отношение к производству лесных машин John Deere. Первое из них – производство харвестерных

головок Waratah. Экскурсию по предприятию провел его директор Томи Харинг, при этом посетители могли своими глазами увидеть все этапы сборки и тестирования продукции.

«Waratah OM - совместное предприятие компаний John Deere и Outokummun Metalli, - рассказал Томи Харинг. - Вы находитесь на крупнейшем в мире производстве харвестерных головок для сортиментной заготовки. Около 70 процентов выпускаемых нами головок устанавливаются на харвестеры, John Deere, которые выпускаются здесь же, в Йоэнсуу. Те агрегаты, что впоследствии поступают на завод John Deere, который является основным потребителем нашей продукции (их машины оснащаются исключительно головками Waratah), красятся в желтый цвет, остальные, которые мы реализуем помимо этого партнерства и которые могут быть установлены на другую технику, - в красный. В нашей компании работает более 250 профессионалов, конкретно на этом производстве - 50 человек».

На главной сборочной линии – шесть последовательно расположенных станций, или участков. Все выполненные операции фиксируются документально, и в конце рабочего дня всегда можно проконтролировать, кто и что именно делал в процессе сборки каждой конкретной головки.

Есть и тестовая площадка, на которой перед отправкой потребителям проходят испытания головок. Для тестирования используется та же система автоматики, которая будет установле-



на на базовой машине. Исследуются все движения, которые во время работы выполняет головка, ее проверяют на отсутствие утечек масла, производят настройку параметров пиления. Тестирование каждой головки занимает от 3 до 4 часов, результирующая информация отправляется потребителю вместе с приобретенным им продуктом.

Прошедшие тестирование головки отправляются на завод John Deere. Именно он был следующим пунктом, который посетила российская делегация.

Завод John Deere занимает несколько гектаров земли, на которых расположены цеха и административные здания, а также склады запчастей, площадки с готовой и б/у техникой, зона тестирования и демонстрации машин в работе и даже магазин с собственной сувенирной продукцией и запчастями.

«Завод в Йоэнсуу - одно из самых значительных производств техники для лесозаготовки и крупнейшее лесное подразделение John Deere, - рассказал менеджер по качеству завода Ари Тойванен. - Здесь работает более 400 человек из тех 60 тысяч, что трудятся на разных площадках John Deere по всему миру».

В Йоэнсуу производятся машины для заготовки сортиментной древесины - четыре модели колесных харвестеров, семь новых моделей форвардеров, а также продолжается выпуск модели-ветерана из серии D 1710. Принципы, по которым живет производство, - это постоянное поддержание высочайшего уровня качества и работа под заказ: как такового, склада на предприятии нет. Запчасти и комплектующие на предприятие приходят от 137 поставщиков.

После теоретических разговоров и презентаций российским специалистам показали, как собираются лесные машины John Deere на практике - от сварки несущих рам до тестовых испытаний готовой техники.

Однако даже самую качественную технику мало изготовить - ее необходимо еще и грамотно продать. Демонстрация этого этапа работы с лесными машинами John Deere можно было увидеть на выставке FinnMetko, которая стала следующим этапом программы.

Новая линейка колесных харвестеров серии E с двигателем стандарта IT4 гордо выстроились прямо у входа на территорию FinnMetko-2012. Большие изменения коснулись кабин машин E-серии: новый температурный датчик кондиционера, компьютер, мощные LED фары, новые подшипники поворота кабины, новый доводчик дверцы кабины, навигационная система, система контроля расхода топлива, обновления в программном пакете TimberMatic и многое другое - всего более 500 обновлений внесли в конструкцию и дизайн кабин специалисты John Deere.

Подготовила **Татьяна Алешина**



Выставка FinnMetko-2012 собрала 350 участников из разных стран и свыше 32 тысяч посетителей, которые могли не только внимательно рассмотреть стоящую на выставочных площадках технику, но и увидеть ее в работе на лесной делянке. Выставка занимает территорию в 120 гектаров, включает в себя как традиционные выставочные павильоны, так и демонстрационные открытые и закрытые площадки, территории для испытательных заездов лесопромышленной техники и для проведения соревнований.



John Deere входит в десятку старейших коммерческих фирм США - в этом году она отмечает 175 лет с момента образования. Компания основана в 1837 году кузнецом из штата Миссисипи, придумавшим самоочищающийся плуг. Теперь John Deere принадлежит около 60 заводов по всему миру, в том числе в США, России, Новой Зеландии. Помимо сельскохозяйственных машин, она производит строительную, дорожную и лесную технику. В 2011 году оборот JD составил 32 млрд. долларов

Производством лесных машин занимаются два огромных завода в США; в Новой Зеландии выпускаются тяжелые процессорные головки, а в подмосковном Домодедово собираются небольшие форвардеры и скиддеры. В финском Тампере производятся симуляторы для обучения персонала (здесь же находятся отделы развития и поддержки продукции, служба качества, маркетинговая служба, служба IT, финотдел, отдел заказов).

Предприятие в Йоэнсуу возникло в 1972 году и тогда носило название Rauma-Repola. В 1970-80е годы основной продукцией предприятия были легендарные форвардеры Lokomo моделей 909, 919, 929 и 933. Изначально наряду с лесными машинами это предприятие производило экскаваторы, грейдеры и другую дорожную технику, но с 1995 года сконцентрировалось исключительно на лесозаготовительных машинах. В 2000 году Deere & Company приобрела компанию Timberjack у крупнейшего производителя лесных машин Metso Group. В 2003 году в Йоэнсуу из Швеции было перенесено производство харвестеров. А в 2004 году начало свою работу совместное предприятие Waratah - OM Oу, специализирующееся на харвестерных головках и ставшее локальным партнером John Deere в этой области. До 2005 года машины выпускались под брендом Timberjack, потом произошел ребрендинг. В 2006 году в завод было инвестировано около 60 млн. долларов. В 2008 году начались продажи машин серии E.

СЕРВИС БЫСТРОГО РЕАГИРОВАНИЯ



Начавшее свою деятельность в 1995 году с продажи запасных частей к отечественным тракторам и сельхозмашинам, «Трактороцентр» очень скоро зарекомендовал себя в качестве крупной торговой фирмы и надежного партнера по ремонту и обслуживанию лесозаготовительной и дорожно-строительной техники. С 2006 года «Трактороцентр» стал дилером ЗАО «Джон Дир Форестри». Об этом направлении в работе своего предприятия рассказал нашему корреспонденту **директор «Трактороцентра» Александр Геннадьевич ТИХОВ:**

- В двухтысячные годы на Вологодчине стало появляться все больше импортной лесной техники. Зная, что «Трактороцентр» занимается запчастями ко всем видам техники, лесозаготовители обращались к нам за помощью. И чтобы удовлетворить растущий спрос, мы с 2005 года стали сотрудничать с Санкт-Петербургским представительством «Джон Дир». Через год стали дилером по запчастям, затем сервисным дилером ЗАО «Джон Дир Форестри», а после открытия представительства «Джон Дир» в Москве мы получили статус сервисного провайдера, то есть «поставщика услуг» по ремонту и запасным частям данной компании.

- Ваше предприятие открывает филиалы, чтобы быть еще ближе к потребителям?

- Да. У нас открыты филиалы в Череповце, Вытегре, Тотьме. Уже три года успешно работает филиал в Великом Устюге. По мере увеличения объема лесозаготовок и техники в отдаленных районах области мы увеличили объем запчастей на складах филиалов и количество квалифицированных сервисных механиков. Наши филиалы работают и за пределами Вологодской области: в Архангельске и в Вельске. В ближайших планах - дальнейшее расширение филиальной сети.

На сегодняшний день зона покрытия компании «Трактороцентр» как сервисного провайдера «Джон Дир» - вся Вологодская область. Для быстрого реагирования на заявки клиентов сервисные механики

находятся не только в Вологде, но и в Вытегре, и в Великом Устюге. На местах есть и склады запасных частей, которые пополняются прямыми поставками с центрального склада в Москве. А это очень важно для скорости обслуживания клиентов.

В распоряжении каждого сервисного механика находится автомобиль, оснащенный всем необходимым, - специальным оборудованием, инструментами и материалами для производства ремонтных и сервисных работ непосредственно на месте эксплуатации машин, что позволяет незамедлительно выполнять требования заказчиков. «Трактороцентр» вместе с компанией «Джон Дир» стремится к тому, чтобы у конечного потребителя было как можно меньше простоев. Для этого существует срочная доставка запасных частей, осуществляемая в течение суток. Все специалисты сервисной службы проходят обучение и курсы повышения квалификации, имеют сертификаты по обслуживанию и ремонту техники «Джон Дир». Специалисты технической службы «Трактороцентра» имеют круглосуточный доступ к новейшим техническим решениям и заводской поддержке.

- Какие машины составляют наибольший объем парка «Джон Дир» на Вологодчине?

- Самый востребованный харверстер - модели 1270D. Что касается форвардеров для перевозки леса, то это модели 1110D и 1410D. Также в нашем регионе применяется хлыстовая техника, но таких машин примерно 40 по всей области.

- Что можно сказать о их надежности?

- На новую технику дается гарантия 2 000 моточасов, а структурная гарантия (на рамную конструкцию) - 10 000 моточасов. Гарантия на заменяемые нами запчасти составляет полгода. Причиной большей части поломок является человеческий фактор. Дело в том, что в момент приобретения техники каждому клиенту предлагается организация курсов для операторов, которые будут работать на машинах. Но некоторые просто игнорируют и отказываются от обучения, удешевляя покупку.

- А каким образом организуются такие курсы?

- Организует курсы фирма «Джон Дир»: к покупателям на место эксплуатации техники приезжает инструктор и проводит обучение. Оно включает в себя и теоретический курс, и практическую часть, которая проводится непосредственно в лесу с операторами.

Для тех же, кто только начинает работу и не может купить новую технику, «Трактороцентр» предоставляет возможность приобретения оборудования «Джон Дир» бывшего в употреблении.

- Как же покупатель может убедиться в том, что нахождение машин в эксплуатации прошло без ущерба для их качества?

- По желанию клиента «Трактороцентр» организует поездку, во время которой можно посмотреть технику на месте ее работы в Финляндии, Швеции или Норвегии. Для этого необходимо наличие у клиента загранпаспорта и открытой шенгенской визы. Иногда на продажу выставляется техника, еще эксплуатирующаяся у продавца. Обычно мы стараемся показать сразу несколько единиц. Осмотрев машины в действии, покупатель принимает окончательное решение о приобретении.

По статистике, техника, поработавшая за рубежом, находится в лучшем состоянии, чем та, которая эксплуатировалась в России. Нами проводится предпродажа

ная подготовка, таможенная очистка и доставка клиенту. При этом для бывшего в употреблении оборудования «Джон Дир» предоставляются те же условия технической поддержки, что и при приобретении новых машин.

- Какие технические новшества ваши сервисные центры предлагают клиентам?

- Не так давно нами приобретен станок WS2 Comract, предназначенный для восстановления отверстий. Дело в том, что в лесозаготовительных машинах много движущихся частей и соединений (типа палец-втулка), которые в процессе работы постепенно изнашиваются. Отверстия в местах соединения расширяются, появляется эллипсность.

Раньше приходилось такую деталь снимать и везти для восстановления в заводских условиях, что занимало не одну неделю. А теперь компактный расточно-наплавочный комплекс дает нам возможность восстановления этих отверстий прямо на месте эксплуатации техники. Процесс восстановления выглядит так: с помощью миниатюрного токарного станка WS2 Comract протачивается отверстие, убирается эллипсность, далее в автоматическом режиме сварочным аппаратом наплавляется металл и протачивается новое отверстие нужного размера. Для осуществления этой операции уже



не требуется демонтажа, не нужно привозить узлы и агрегаты разобранной машины в сервисный центр, благодаря чему экономится масса времени. Для лесозаготовителей это немаловажно. Услуга по восстановлению отверстий пользуется спросом не только в нашей области. Мы выполняли заявки, поступавшие из Ярославской, Ивановской и других областей.

- Каковы планы вашего предприятия на ближайшее будущее?

- ООО «Трактороцентр» продолжит быстрое и надежное обслуживание техники «Джон Дир», обеспечивающее ее бесперебойную эксплуатацию и высокую производительность на долгие годы. Показателем надежности и безотказности техники станет отсутствие простоев, что самым благотворным образом скажется на эффективности работы лесозаготовителей в целом. В 2013 году мы также планируем начать строительство нового здания сервисного центра «Джон Дир» в Вологде.

Беседовал **Игорь Леднев**

реклама.



г. Вологда, ул. Гагарина, 83а
Тел.: (8172) 518-550, 537-399

СОВРЕМЕННАЯ БЕНЗОПИЛА HUSQVARNA ИННОВАЦИИ В ДЕЙСТВИИ



Древесина - один из первых возобновляемых ресурсов, который человечество интенсивно использовало исторически. С незапамятных времен человек стремился механизировать процесс заготовки и разделки древесины. В течение многих столетий эволюция проходила весьма неспешно: топор постепенно вытесняла лучковая пила. Но двадцатый век все изменил коренным образом. Развитие промышленности дало мощный импульс производству всевозможного инструмента, в том числе и для заготовки древесины.

Конструкция прообразов современных бензопил, если смотреть глазами современного пользователя, была очень

своеобразна. Это были разные по своей сути агрегаты, но объединяло их одно конструктивное решение: все они были приспособлены для работы вдвоем и продолжали развивать концепцию двуручной пилы. Одни производители предлагали сложные конструкции, состоящие из двух агрегатов. Один агрегат - это моторная часть, которой управлял один из работающих, нажимая «на газ» ручкой, как на мотоцикле. Второй - режущие салазки, с вращающейся внутри них цепью, которые к дереву подталкивал другой работник. Движение на режущий агрегат передавалось посредством карданного вала. Другие производители представля-

ли «единую» конструкцию, отдаленно напоминающую дизайн современных бензопил. Но это были «монстры», массой 50-70 кг, с длинной, полутораметровой пильной шиной и рукоятками, а прощ «рогами», как у двигателя, так и на окончании пильной шины. Удобства в работе такой дизайн не добавлял.

Свой вклад в развитие конструирования бензоинструмента внесли и советские инженеры, создав революционную на тот момент бензопилу «Дружба», приспособленную для работы одного оператора и ставшую символом целой эпохи и именем нарицательным. Недаром и теперь, когда эта модель уже несколько лет как не производится, в торговых точках можно услышать: «А покажите-ка мне вот ту «Дружбу», - причем интересующийся покупатель указывает на модель бензопилы любого производителя.

Не прошло и ста лет, как из громоздкой конструкции бензопила превратилась в легкий многофункциональный инструмент, способный решать множество поставленных задач, и процесс совершенствования продолжается.

Husqvarna, ставшая до того известной как производитель оружия, мотоциклов и бытовой техники, изготовлением бензопил начала заниматься немногим более чем 50 лет назад, но именно «бензопила» по истечении лет является для многих пользователей чем-то вроде визитной карточки шведской торговой марки. И этому есть причины.

На протяжении десятилетий инженеры Husqvarna, используя инновации, ведут неустанный поиск технических решений, позволяющих создавать самый современный бензоинструмент, в том числе и используемый исключительно в России. К примеру, Husqvarna - первый и единственный зарубежный производитель, поставляющий российскому потребителю бензопилу особой конструкции, с «вы-

АБСОЛЮТНЫЙ ЧЕМПИОН МИРА

среди вальщиков леса 2012 г.
рекомендует
бензопилы Husqvarna

Я выбираю
Husqvarna!
А. Соколов

Husqvarna 562XP®

Максимальный ресурс. Точность и эргономика.
Сниженные затраты на обслуживание.
Наш ассортимент профессиональных бензопил
и кусторезов Husqvarna поможет
существенно улучшить Вашу работу на
протяжение длительных рабочих смен.
Наша продукция разработана на основе
требований профессиональных пользователей,
поэтому Вы можете положиться
на качество Husqvarna в Вашей работе.
Широкая сеть официальных дилеров по всей России.
Регулярные поставки оригинальных запчастей и расходных материалов.
Всесторонняя сервисная и гарантийная поддержка.



Горячая линия Husqvarna: 8-800-200-1689*. Круглосуточно.
Звонок бесплатный из любого региона России, кроме мобильной связи.
*1689 - год основания компании Husqvarna.

Авторское право © Husqvarna AB (publ). Все права защищены.
Husqvarna и другие торговые марки являются марками Группы Husqvarna.
Подробнее на сайте www.international.husqvarna.com
ООО "Хускварна". Реклама. Продукция сертифицирована.

www.husqvarna.rf

сокими» рукоятками (Husqvarna 365H), способную производить валку деревьев даже в «метровом» снегу.

За последние годы спектр продукции Husqvarna кардинально изменился. Основу теперь составляют модели бензопил с необычайно легким запуском, впечатляющими характеристиками и моторесурсом. Все двигатели новых моделей производятся с применением технологии X-Torq, не только способствующей кардинальному снижению уровня выхлопа (более чем в 2,5 раза), но и серьезной экономии топлива (до 20%).

О топливе хотелось бы поговорить отдельно. Ни для кого не секрет, что в России, нефтедобывающей державе, качество производимого топлива, мягко выражаясь, «не на уровне». По данным отчета комитета Государственной думы по

транспорту, только 2,3% выпускаемого бензина соответствует нормам «Евро-4», на топливо «Евро-3» приходится 8,9% производства, на выпуск «Евро-2» приходится 53,8%, а 35% бензинов вообще не соответствует никаким нормам. По общему уровню качества топлива международные статистические организации относят Россию на 84 место, ставя «вперед» такие страны, как Фиджи и Уганда. И неудивительно, что каждый из обладателей «бензинового двигателя» балансирует «на грани» работоспособности бензоинструмента. Из одних регионов доходят вести, что при составлении 2-тактной смеси «бензин» (являясь, по сути, «ацетоном») полностью обесцвечивает добавляемое 2-тактное масло. В других жители констатируют: «А у нас на заправках бензина нет, только «газоконденсат!»

В итоге пользователь, искренне недоумевающий, испытывает проблемы с запуском инструмента и достижением оптимальной мощности. Ведь любую бензопилу еще на сборочной линии заводят и регулируют, используя стандартный и общепринятый в мировом масштабе «Евро-5», не имеющий ничего общего с «жидкостью» на местной заправке. Решить проблему можно путем дополнительной регулировки карбюратора под «местные условия», но дело это хлопотное. Самостоятельно это сделать проблематично. Как минимум, необходим электронный тахометр, а обращаться к продавцу хлопотно, особенно если бензопилу купили «в городе» и тут же увезли «в деревню»

за сотни километров. К тому же, говоря о многих торговых точках, общепринятая в цивилизованном мире «предпродажная подготовка» бензоинструмента до российской глубинки еще не докатилась.

Понимая суть региональных проблем, инженеры Husqvarna разработали инновационную технологию AutoTune. Вместо «привычных» винтов карбюратора, пропорциями смесеобразования в карбюраторе двигателя бензопилы руководит электронный процессор, автоматически «подстраивающий» параметры впрыска топлива в зависимости от «условий эксплуатации». В результате достигается стабильная работа и постоянная высокая производительность инструмента, независимо от качества топлива, температурного режима и влажности, степени загрязнения воздушного фильтра и ручная регулировка теперь не требуется. Выглядит фантастически, и это уже реалии сегодняшнего дня.

На первых порах пользователям предлагаются три профессиональные модели бензопил Husqvarna 562XP, Husqvarna 560XP и Husqvarna 555 с инновационной технологией AutoTune. Однако на подходе бензопилы с аналогичной конструкцией и любительского класса, которые будут представлены в недалеком будущем. Главная идея в том, чтобы ничто не мешало инструменту исправно работать долгие годы, а пользователю получать удовольствие от работы, представляя Husqvarna как действительно премиальную торговую марку.

Александр Гончаров,
руководитель направления
бензоинструмента компании Husqvarna





ПЛОЩАДКА ДЛЯ ДИАЛОГА

Петербургский международный лесной форум уже много лет сохраняет уникальную значимость среди большого числа отраслевых мероприятий, направленных на поступательное развитие лесного сектора России. Форум является эффективной площадкой для открытого диалога по всему спектру актуальных проблем, волнующих лесной бизнес, ученых, представителей государственных органов управления лесами и неправительственных организаций. Этот диалог, ведущийся на высоком профессиональном уровне, способствует выработке решений насущных проблем отрасли, установлению новых контактов между участниками.

Одним из самых насущных вопросов, стоящих перед лесным сектором России, является развитие экономически эффективно, экологически устойчивого и социально ответственного лесного хозяйства. В рамках Форума предстоит обсудить ряд важных тем, без которых прогресс в развитии устойчивого лесного хозяйства в современных условиях невозможен: лесная политика России, интенсификация лесного хозяйства, добровольная лесная сертификация, новое международное лесное законодательство, профессиональное образование.

В нынешнем году представители всех лесных сфер собирались в Санкт-Петербурге уже в 14-й раз - для того, чтобы обсудить самые сложные проблемы, поискать пути их решения. Важно отметить, что здесь собираются неравнодушные люди, которых волнует не только благополучие собственного бизнеса, но и внедрение новых технологий и усовершенствование лесного комплекса России.

В рамках Петербургского международного лесного форума ежегодно проходят выставки «Технодрев», «Деревянное строительство» и «Регионы России. Потенциал ЛПК».

Каждый год выставки «Технодрев» и «Деревянное строительство» объединяют тысячи участников лесопромышленного комплекса. Россия переживает настоящий бум деревянного строительства и домостроения. Деревообработка представляет собой самую развивающуюся отрасль, которая требует современного оборудования и внедрения новых технологий для эффективной работы.

Благодаря новым промышленным технологиям, сильно повышающим износоустойчивость древесины, значительно выросло число поклонников деревянного строительства и популярность выставок. Именно на Форуме и его выставках создаются тенденции развития лесопромышленного комплекса, демонстрируются новинки, широко представлены современные технологии деревянного строительства, комплектующие и отделочные материалы, инженерное оборудование, архитектурные проекты.

Важно, что выставки «Технодрев» и «Деревянное строительство» - это уникальная возможность для налаживания деловых контактов и развития межотраслевого сотрудничества, изучения покупательского спроса и предложений рынка, обмена опытом с региональными и мировыми производителями деревянных строительных и отделочных материалов.

Анна Дубравина



ЖИВАЯ МОЛОДЕЖЬ

Именно так можно было охарактеризовать тех, кто собрался в начале сентября в д. Шачино Сокольского района на слет-семинар работающей молодежи предприятий лесного комплекса Вологодской области.

Для участников семинара – активных творческих молодых людей, заинтересованных в развитии своего предприятия, личном профессиональном росте и укреплении позиций первичной профсоюзной организации – распахнул свои двери лагерь «Атлант». Одиннадцать команд со всей Вологодской области вновь встретились на одной площадке.

Знакомство участников слета прошло в первый же день в виде презентаций. Команды – каждая по-своему – представляли свои предприятия, рассказывали, что же такое профсоюз, делились опытом работы советов молодых специалистов, если таковые на предприятии имеются. Это было яркое, праздничное действие (почти шоу!), в ходе которого каждая команда получила возможность и себя показать, и других посмотреть. Для закрепления знакомства и сплочения коллектива первый день слета завершился дискотекой под открытым небом.

Не случайно мероприятие было названо слетом-семинаром. Формирование навыков организаторского мастерства, изучение опыта членских организаций по работе с молодежью, привлечение молодежи к профсоюзной деятельности – такие ставят перед собой задачи организаторы – президиум Вологодской областной организации профсоюза работников лесных отраслей, оргкомитет и председатели первичных профсоюзных организаций. Эта встреча – возможность не только обсудить проблемы, но и поделиться опытом по их решению.

Во время «круглого стола» с участием главного лесничего комитета по лесному хозяйству Департамента лесного комплекса Вологодской области Сергея Голубцова на обсуждение молодежи был вынесен проект документа о лесной политике страны. Казалось бы, какое дело молодым специалистам деревообрабатывающих предприятий (а таких было большинство) до таких далеких от их повседневной жизни и работы понятий, как лесное хозяйство, лесовосстановление, лесопользование? Однако ребята проявили неожиданную активность и забросали «спикера» Сергея Голубцова вопросами, мнениями и предложениями. Подводя итоги «круглого стола», он отметил активность, разносторонность и эрудированность участников семинара. А на вопрос организаторов, какими ему показались ребята, не задумываясь ответил: «Они живые!»

Помимо «круглого стола», деловая часть программы включала в себя мастер-классы на темы «Коллективный договор: веде-

ние переговоров», «Увольнение: как избежать ошибок?», «Период отпусков» «Формы работы с молодежью в профсоюзной организации», после которых организаторы предложили участникам размяться. Спортивные эстафеты позволили отдохнуть умственно и поработать физически, добавили динамики, задора, позволили выявить самые спортивные и сплоченные команды.

Как никто другой работник лесной промышленности призван беречь природу, сохранять и преумножать ее богатства, заботиться об экологии. Выставка поделок из подручного материала «Лес, природа, фантазия» позволила участникам проявить творчество и смекалку, представив рекламно-информационные продукты предприятий.

Конкурс «Песни костров и дорог» стал заключительным аккордом в насыщенной программе слета.

По итогам всех трех дней слета-семинара были определены команды-победители. Однако, на мой взгляд, лучшими там были все. О каждой из одиннадцати команд можно вспомнить что-нибудь хорошее и сказать несколько добрых слов.

ЧЕРЕПОВЕЦКИЙ ФМК



Активная и «продвинутая» профсоюзная команда, имеющая большой опыт участия в подобных слетах и соревнованиях. Помимо традиционного «участника» команды – бобра Фомки – запомнились их потрясающие костюмы, сделанные из отходов производства. А еще лозунг, озвученный на презентации: «Хороший луцильщик – опора страны!»

СОКОЛЬСКИЙ ДОК

Веселая и дружная команда, еще на презентации обещающая без проблем построить всем желающим «уютный светлый домик, а может, и дворец». То, что это вполне реально, они подтвердили на эстафете, когда на одном из этапов несколькими ударами вбили в чурбак огромный гвоздь, тогда как другие даже не всегда по нему попадали.

БЕЛЫЙ РУЧЕЙ



Боевая и опытная команда, за плечами которой немало выступлений, слетов, КВНов и других подобных мероприятий. Оно и понятно – 95 лет предприятию, да и социальная ответственность его руководства всем известна. Были на высоте во всех конкурсах – и в творческих, и в спортивных, а на конкурс «Лес, природа, фантазия» привезли целую галерею прекрасных пейзажей, отражающих всю красоту вытегорской земли.

ШЕКСНИНСКИЙ КДП

На примере этой команды можно показывать, что такое «активная жизненная позиция» - ребята активно и толково участвовали во всех мероприятиях, стараясь всегда быть впереди. А видели бы вы композицию, которую они сделали из использованных пластиковых бутылок на конкурс «Лес, природа, фантазия»? У команды огромный творческий потенциал – один Михаил с его гитарой чего стоит. А красивая зеленая форма с клетчатыми шарфами только подчеркивает личность каждого участника команды.

СОКОЛЬСКИЙ ЦБК

Их трудно было не заметить и потому, что ярко-синие футболки с белым, раскрывшим крылья соколом видны издали, и потому, что в команде собрались яркие и талантливые личности – и не только, похожий на большое, никогда не заходящее солнце капитан команды Андрей, но и каждый участник команды.

ВОХТОЖСКИЙ ДОК

Здесь сразу чувствуется сильная, опытная и не обделенная поддержкой и вниманием руководства предприятия профсоюзная организация. Порадовала и замечательно красивая белая форма, и спортивный задор команды, и сделанная своими руками на конкурс миниатюрная усадьба с использованием плиты собственного комбината.

БАБАЕВСКИЙ ЛПХ

Команда-новичок. Приехали на слет впервые, однако участвовали во всех мероприятиях наравне с опытными команда-

ми и очень хорошо себя показали. А какого шикарного деревянного глухаря выставили на конкурс «Лес, природа, фантазия»? Оказалось, что этот глухарь – символ их предприятия, как Фомка у ЧФМК.

СУХОНСКИЙ ЦБК

В этом году команда приехала хорошо подготовленной, поэтому неудивительно, что по итогам слета вышла на первое место. У «сухонцев» получилось как у Чехова: в команде все было прекрасно – и презентация (короткая, яркая и емкая), и форма, бумажный корабль из продукции собственного комбината, и идеи, высказанные на «круглом столе», и спортивные достижения, и общий позитивный настрой.

ОБЪЕДИНЕННАЯ КОМАНДА ЛЕСНОГО ХОЗЯЙСТВА ВОЛОГОДСКОЙ ОБЛАСТИ

Несмотря на то, что в этой команде собрались люди из разных организаций и предприятий лесного хозяйства, они были не менее дружными и сплоченными, чем все остальные. При этом участники команды чувствуют себя комфортно в любой ситуации – и изображая миксер на презентации, и выкрикивая на бегу слова «Хороша картошечка!» на веселой эстафете, и профессионально комментируя положения проекта лесной политики на «круглом столе».



БЕЛОЗЕРСКИЙ ЛПХ

Белозеры, как всегда, были на высоте. У них команда несумная, но в деле всегда заметная. Ко всему подходили дружно и основательно – хоть в эстафете бегать (кстати, впечатлила их импровизированная «группа поддержки» - пацаненок, который азартно кричал «Белозерск рулит!»), хоть частушки петь. Да и как не петь с таким гармонистом! Гармонист из Белозерска с его кирилловской гармошкой, думаю, запомнился всем участникам – так же, как песня про комбайнеров, которая стала настоящим хитом слета.

ФК «НОВАТОР»

Эта очень достойная команда из Великого Устюга нынче шла вне конкурса – просто потому, что взяла на себя проведение мероприятий слета. Ребята справились с этой задачей на самом высоком, можно даже сказать, профессиональном уровне. Как они там сказали в своей презентации:

Заканчиваем такими словами свою композицию:
Мы люди с активной жизненной позицией!

Подготовила **Татьяна Алешина**

«КРЕПКИЙ ОРЕШЕК» ДЕЙСТВУЕТ

Совсем недавно начался новый, 2012/13 учебный год, а школьное лесничество «Крепкий орешек» уже хорошо потрудились и может похвастаться новыми успехами.

17 сентября мы поздравили наших друзей и помощников с их профессиональным праздником - Днем работников леса. В этот день к нам в гости пришли зам. директора Устюженского лесхоза Александр Алексеевич Колтаков, директор ОАО «ЛПК им. Желябова» Николай Васильевич Шкакин, мастер Лентьевского лесохозяйственного участка Татьяна Егоровна Горохова. Перед ними выступила школьная агитбригада с постановкой «Береги лес от пожара», была показана презентация на тему «Школьное лесничество завтра». В этот день, по традиции, мы приняли в ШЛ новых членов: второклассников и вновь пришедших в школу ребят - всего 7 учеников. Теперь наша команда насчитывает 46 человек. В подарок ребятам вручили футболки и кепки с эмблемой ШЛ. А наши гости получили поделки, сделанные руками ребят. Мы все рады сотрудничеству и продолжим его дальше.

22 сентября в нашем районе ежегодно проходит Богородицкая ярмарка, богатая щедрыми дарами русской природы. Члены школьного лесничества тоже приняли в ней активное участие и заняли 1 место в номинации «Организация ярмарочной торговли». Мы представили на продажу саженцы кедра, клена, дуба черешчатого (из заповедника «Ванская Лука»), сосны, лещины, крыжовника. Все они выращены ребятами на учебно-опытном участке. А также были представлены исследовательские работы школьников по выращиванию этих саженцев. Очень понравился покупателям и домашний лимон. Торговля шла бойко благодаря активности членов ШЛ, которые зазывали покупателей яркими слоганами:

- Крепким лентьевским орешком называют нас не зря.
Мы хотим, чтоб лес стал краше,
Ну, а с ним и вся Земля!
- Сосенки-двухлетки,
Корешочки крепки!
- Коль посадишь наши клёны,
Будешь в них всю жизнь влюблённый!
А дубочек посадить -
Сильным и здоровым быть!
- Трехлетние кедры скорей покупай!
Красой и могуществом всех удивляй!
- Три года лещину растили для вас,
Чтоб был у вас дома орехов запас.

Большинство саженцев были проданы, а те, которые остались, мы посадили в парке 65-летия Победы и у домов ветеранов.

В течение месяца были проведены акции: «Чистая улица», «Помоги ветерану», экологический десант «Сбережем природу». В ходе этих акций мы убрали большое количество мусора, также заметили, что его меньше, чем в прошлом году. Надеемся, что работа ШЛ пошла на пользу нашей любимой деревне и окрестным лесам. В наших планах сделать презентацию на тему «Природа просит помощи». В ней мы хотим рассказать о несанкционированных свалках и небрежном отношении к природе. Для этого на улицы выйдет школьный десант с фотоаппаратами. Может, кто-то из ребят и взрослых задумается об этой проблеме и захочет поработать над ее решением.



28 сентября все желающие могли посетить Лентьевский лесохозяйственный участок и узнать о болезнях и вредителях леса. Экскурсию для ребят провел начальник участка Александр Анатольевич Логинов. Он увлек всех своим рассказом, и ученики долго обсуждали эту лесную проблему, о которой раньше и не задумывались.

А еще мы продолжим делать рисунки и плакаты на природоохранную тему. Ведь именно плакаты помогли нашему школьному лесничеству занять 3 место на областном слете.

Команда ШЛ «Крепкий орешек» в июне этого года вновь побывала на родине Деда Мороза. И вновь заняла третье общекандное место. А также третьи места заняли Ольга Озерова в номинации «Юный зоолог» и Андрей Мельников в номинации «Юный ботаник», 2 место - в лесном многоборье.

С каждым годом ширится всенародное движение за бережное отношение к природе. Особое место в нем занимает природоохранная деятельность школьников. Мы используем такие виды работ, как экскурсии, встречи с интересными людьми, работа с краеведческим материалом, исследовательские работы, беседы с населением. Для изготовления наглядной агитации (плакатов, рисунков, листовок и т.д.) привлекаются учащиеся начальных классов. Для них разработана система экологических бесед, игр, участие в постановках экологического театра.

Работа в ШЛ учит школьников быть равнодушными, помогает осознать, что сохранить лес для себя и будущих поколений жителей России можно, только неукоснительно соблюдая правила поведения в лесу.

Ольга Пашкова,
руководитель ШЛ «Крепкий орешек»



ПЫРЕЙ ПОЛЗУЧИЙ

Травянистое растение из семейства злаковых высотой 30-120 см с длинным ползучим корневищем, с прямостоячим стеблем, с линейными плоскими, шероховатыми сверху листьями. Соцветия в виде сложного колоска. Злостный сорняк полей. Из высушенных и размолотых корней получают муку, варят пиво, выпекают хлебобулочные изделия, варят кашу и кисели. Из свежих корней варят супы, готовят салаты, гарниры для рыбных, овощных и мясных блюд. Пережаренные корни используют для приготовления кофе. Пырей как пищевое растение не раз выручал людей в самые трудные времена - это хорошо знают партизаны, старые охотники.

САЛАТ. 200 г корней пырея, 50 г щавеля, 100 г свеклы, 40 г сметаны, соль. Тщательно промытые корни прорубить на части длиной 2-3 см, отварить в подсоленной воде, прибавить отваренную свеклу, порезанную брусочками, пюре из щавеля, посолить и заправить сметаной или растительным маслом.

ЗАПЕКАНКА. 150 г корней пырея, 40 г яичного порошка, 5 г жира. Вымытые корни пырея отварить в подсоленной воде, пропустить через мясорубку, залить разведенным в воде (2:2) яичным порошком и запечь.

ГАРНИР. Вымытые корни пырея отварить в подсоленной воде, порезать на кусочки длиной 2-3 см, поджарить и подать в качестве гарнира к жареному (отварному) мясу.

ОХОТНИЧЬИ ХЛЕБЦЫ. Вымытые корни пырея отварить, дважды пропустить через мясорубку, добавить дрожжи и молоко, оставить для брожения на 6-10 часов, добавить 1 яйцо, разболтать с небольшим количеством молока, довести до нужной густоты и сформировать хлебцы весом 50-100 г и выпечь.

КОФЕ. Промытые корни высушить на воздухе, поджарить в духовке до побурения и размолоть на кофейной мельнице. Хранить в сухом месте.



РЯБИНА ОБЫКНОВЕННАЯ

Дерево из семейства розоцветных, с одним или несколькими стволами высотой 5-15 метров. Цветки мелкие, белые, с сильным миндальным запахом. Плоды сочные, яблокообразные, шаровидной формы или округло-овальные, красно-оранжевого цвета, с 305 семечками, на вкус терпко-горьковатые. После первых заморозков приобретают более приятный горько-кислый вкус. Созревают в сентябре-октябре. Живет рябина до 200 лет. Только в России произрастает более тридцати видов рябины. В плодах рябины содержится большое количество фруктозы, глюкозы, сахарозы, различных кислот, витаминов. Ягоды используются в пищу. Хранят рябину зимой кистями в корзинах в холодных сараях, на чердаках. Из рябины готовят желе, квас, уксус, вино, наливки, чайные сборы.

ВАРЕНЬЕ ИЗ РЯБИНЫ. 1 кг рябины, 1,5 кг сахара, 2 стакана воды. Отобранные ягоды рябины залить холодным сахарным сиропом. На следующий день сироп слить, вскипятить его и охладить. Снова залить им ягоды, выдержать их до следующего дня и варить варенье до готовности при слабом кипении.

ВАРЕНЬЕ ИЗ РЯБИНЫ С ЯБЛОКАМИ. 1 кг рябины, 500 г яблок, 2 кг сахара, 2 стакана воды. Яблоки нарезать дольками и бланшировать, соединив с промытыми ягодами рябины, отваренными в течение 2 минут в 2-процентном растворе соли, залить сиропом и варить в 3 приема, как варенье из рябины.

КОНФЕТЫ ИЗ РЯБИНЫ. 2 стакана рябины, 1 яичный белок, 150 г сахарного песка, 1 ст. ложка лимонного сока, сахарная пудра. Яичный белок растереть с сахарным песком, влить лимонный сок и перемешать до загустения. Обвалить в этой массе каждую ягоду рябины, обкатать в сахарной пудре и сложить на лоток для просыхания.

ПЮРЕ ИЗ РЯБИНЫ. 1 кг рябины, 40 г соли, 2 л воды. Ягоды рябины отварить в 2-процентном солевом растворе, откинуть на дуршлаг, обмыть холодной водой, протереть через сито, разложить в банки и пастеризовать (в литровых банках 20 минут, в полулитровых - 15 минут).

РЯБИНОВЫЙ ЧАЙ. 300 г сушеных ягод рябины, 50 г сушеных цветков рябины, 10 г мяты полевой. Все компоненты перемешать и использовать для заварки.

РЯБИНОВАЯ ШИПУЧКА. 350 г ягод рябины, 3 л воды, 1 ст. ложка изюма, 150 г сахарного песка. Отобранные и промытые ягоды рябины размять пестиком, выложить в кастрюлю, залить водой и варить до размягчения. Кастрюлю с ягодами снять с огня, закрыть марлей, добавить сахарный песок, перемешать и поставить в теплое место для брожения. Когда начнется брожение, напиток процедить и разлить в бутылки, добавить в каждую бутылку по 3-4 изюминки и хорошо закупорить. Бутылки хранить в прохладном месте в лежачем положении.

НАЛИВКА ИЗ РЯБИНЫ. 2 кг рябины, 1 л воды, 500 г сахарного песка. Ягоды размять, залить водой, всыпать сахарный песок. Через 4-5 дней сок отжать, слить в бутылки, закупорить пробками и оставить в прохладном месте на 30-40 дней, уложенными горизонтально.

«Медиа-Партнёр»

рекламное агентство

РА «Медиа-Партнёр» -

издатель
«Нового лесного
журнала»,
единственного
в регионе
профильного
издания для
работников
лесной отрасли

РА «Медиа-Партнёр» -

издание
разнообразной
полиграфической
и рекламной
продукции, в том
числе буклетов,
книг,
корпоративных
журналов

РА «Медиа-Партнёр» -

рекламное агентство
полного цикла.
Долгосрочное
информационное
обслуживание,
медиапланирование,
разработка
фирменного стиля
и рекламной
продукции



реклама.

г. Вологда, ул. Горького, д. 86а, оф. 101
Тел./Факс: (8172) 54-06-76, 54-33-25, +7921 054-01-15.
ramp35@yandex.ru



14-Я МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА «МАШИНЫ,
ОБОРУДОВАНИЕ, ПРИНАДЛЕЖНОСТИ, ИНСТРУМЕНТЫ
И ПРИБОРЫ ДЛЯ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ, МЕБЕЛЬНОЙ,
ЛЕСНОЙ И ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ»

ЛЕСДРЕВМАШ

2012 22—26
октября

Россия, Москва,
ЦВК «Экспоцентр»

www.lesdrevmash-expo.ru



Реклама

Организатор:



123100, Россия, Москва,
Краснопресненская наб., 14
Тел.: (499) 795-27-24
Факс: (495) 609-41-68
E-mail: les@expocentr.ru

Соорганизатор:



Официальный
партнер:



При поддержке:



ДЕРЕВЯННОЕ ДОМОСТРОЕНИЕ / HOLZHAUS



17-я специализированная выставка

1 – 4 ноября 2012 года
Москва, ВВЦ, павильон № 75

Новые возможности и верные решения!



Построим надежный бизнес!



Получите электронный билет

на сайте www.holzhaus.ru

- Деревянные дома, дачи, бани, беседки
- Проекты и фундаменты деревянных домов
- Материалы для строительства и отделки
- Инженерное оборудование
- Печи, камины, дымоходы
- Декор и интерьер для дома и сада

- Оборудование и инструмент для строительства из дерева
- Геодезические земельные работы для строительства в загородной зоне
- Программное обеспечение для проектирования объектов строительства

реклама.

Организатор:



Информационные партнеры:



PAP-FOR 2012

RUSSIA

ХII МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА И ДЕЛОВОЙ ФОРУМ
ПО ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНОЙ,
ЛЕСНОЙ, ПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ,
УПАКОВОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ОТРАСЛИ
САНИТАРНО-ГИГИЕНИЧЕСКИХ ВИДОВ БУМАГ

30 ОКТЯБРЯ - 2 НОЯБРЯ 2012
ЛЕНЭКСПО, САНКТ-ПЕТЕРБУРГ



- 19 лет успеха и репутация главной «бумажной» выставки России и СНГ
- Более 8000 уникальных профессиональных посетителей
- Более 300 участников из 25 стран мира
- Участие в PAP-FOR 2012 уже подтвердили компании: Группа "Илим", Metso, Andritz, Voith, Kemira, СКИФ, Бумтехно, Балтийская целлюлоза, Лесбуммаш, Набережно-Челнинский КБК, Объединенные Бумажные Фабрики и др.

КОНТАКТЫ:

Анна Трошина

anna.troshina@reedexpo.ru

моб. тел.: +7 (926) 520 9208

тел.: +7 (495) 9376861 доп.129

PAP-FOR —

ВСЯ ОТРАСЛЬ НА ОДНОЙ ПЛОЩАДКЕ

www.papfor.com

ОРГАНИЗАТОР:



Reed Exhibitions

ООО «РИД ЭЛСИВЕР»

ПАРТНЁРЫ ПО
КОНФЕРЕНЦИИ:





Международная выставка-ярмарка

РОССИЙСКИЙ ЛЕС

12 - 14 декабря 2012 года

г. Вологда

Департамент лесного комплекса Вологодской области
Россия, 160000, г. Вологда, ул. Герцена, 27,
тел.: (8172) 72-03-03, тел./факс: (8172) 56-53-58
pr@forestvologda.ru, www.forestvologda.ru



ВК «Русский дом»
Россия, 160000, г. Вологда, ул. Пушкинская, 25а,
тел./ф.: (8172) 72-92-97, 75-77-09
rusdom@vologda.ru, www.vkrusdom.ru



реклама.

десятый выпуск специализированного справочника

«ЛЕСОПРОМЫШЛЕННЫЙ КОМПЛЕКС РОССИИ»

- Восемь федеральных округов России
- Контактные данные предприятий лесной отрасли
- Информация о предприятиях смежных отраслей
- Электронная версия
- Распространяется на межрегиональных выставках (список выставок и даты их проведения смотрите на нашем сайте)



По вопросам приобретения или размещения информации обращайтесь:

610046, г. Киров, Хлебозаводской пр-д, 3,
т.: 8 (8332) 646-222, 780-380

e-mail: medialine@narod.ru, www.medialine.kirov.ru

реклама.




МАНИПУЛЯТОРЫ
(ЛЕСНЫЕ, СТРОИТЕЛЬНЫЕ)
ФОРВАРДЕРЫ, ХАРВЕСТЕРЫ,
СТРОИТЕЛЬНАЯ И КОММУНАЛЬНАЯ
ТЕХНИКА



реклама.

Вологодская обл., п. Шексна, ул. Промышленная, д. 3
тел/факс: (81751) 2-10-63, +7 921-722-12-64
e-mail: sheksnaservis@yandex.ru



НАДЕЖНОСТЬ В САМОМ НЕПРОХОДИМОМ ЛЕСУ

Движение по плохим дорогам в густом лесу с тяжелым грузом древесины и прибыльные перевозки на дальние расстояния - лесовозы выполняют разнообразные задачи, поэтому они должны быть долговечными, надежными и универсальными.

Конструкция лесовоза Volvo надежна в самых суровых условиях эксплуатации и при перевозке тяжелых грузов. Мощные силовые передачи и прочное шасси отлично сочетаются с первоклассным комфортом.

По вопросам приобретения лесовозов обращайтесь в офисы продаж Volvo:

Санкт-Петербург
Бадаевское отделение, 21.
тел. +7(812)327 33 22
факс: +7 (812) 327 34 26

Вологда
ул. Октябрьская, д. 44, офис 102.
тел. +7(8172)58-04-05
факс: +7(8172)72-36-51

реклама.

VOLVO TRUCKS. СОЗДАВАЯ БУДУЩЕЕ

www.volvotrucks.ru

